

# 档案室电动密集架方案 电动密集架方案 北京融安特公司

产品名称	档案室电动密集架方案 电动密集架方案 北京融安特公司
公司名称	北京融安特智能科技股份有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地环科中路17号55号楼
联系电话	18910137932 18910137932

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京融安特智能科技股份有限公司

### 智能密集柜保养维护

经包装好的产品应能适应任何交通工具的正常运输，在运输过程中，应避免损伤和雨雪淋袭。贮存：经包装好的产品应贮存在干燥通风的室内仓库，堆放时应防止压损，避免与腐蚀性物质和气体接触。

- 1、密集架行走机构为链条传动，当架体使用一段时间后，可打开较下层层板，给链轮及轴承加注润滑油。
- 2、安装密集架的库房应干燥通风。
- 3、架体表面不允许阳光长时间照射。
- 4、应保持导轨沟槽清洁干净、无杂物堵塞。
- 5、喷塑表面严禁用高度酒精、松香水、香蕉水擦洗，这样会使喷塑表面失去光泽和褪色。

## 智能密集柜系统特点

- 1.结构特点：密集架采用先进的一体式传动机构，保证传动的可靠性。在电动控制状态或手动控制状态时，除固定列外，各移动列采用离合器使各列链条轮分离而不带动，资料管理电动密集架方案，减少了传动阻力，档案管理电动密集架方案，减轻了操作推动力，使操作更便捷。
- 2.高度智能化:电脑智能型多功能密集架的是有单片机和计算机组成，这给智能化设计提供了强大的平台，该产品在档案录入完成自动生成识别码，主控电脑与密集架之间双向通讯，电动密集架方案，实现了对无序存放的资料进行有序管理的功能，每列状态实时监控，异常情况通过语音提示。整个档案管理工作轻松快捷、准确、安全。减少了重复劳动，提高了工作效率。
- 3.安全性:电脑智能型多功能密集架自动控制系统控制部分采用低电压控制。控制板电压采用5V、12V直流电压，电磁离合器采用24V直流电压。一体化电机采用36V直流电压。同时，过道采用红外线安全保护，以确保人物安全。

## 智能密集架制造工艺要求

- 1.表面处理方面：架体表面全部采用静电粉末喷塑，高温塑化处理，喷塑前进行磷化处理。表面处理需达到如下标准：塑膜厚度60~70 $\mu\text{m}$ ，盐雾试验48小时无塑膜脱落现象。耐冲击力达到60kg/cm<sup>2</sup>。各零部件在经过表面喷塑处理后喷塑表面应均匀光亮平整，档案室电动密集架方案，色泽一致，无尖角、锈迹、剥落、起皱、变色、明显的流迹、疙瘩、气孔、裂纹及划伤等缺陷。
- 2.焊接：焊接应避免外露电镀件表面有烧焦、起泡、剥落、裂纹、划伤等缺陷。
- 3.板材的加工：在板材剪切下料、冲压、轧压等工序需全部达到模具化，零件组合焊接从轨道、立柱、底盘、封门的钻孔等工序，需全部达到工装夹具行，以使产品具有优良的互换性和协调性。

档案室电动密集架方案-电动密集架方案-北京融安特公司由北京融安特智能科技股份有限公司提供。北京融安特智能科技股份有限公司是一家从事“智能密集架，档案库房智慧感知平台，智慧档案平台”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“融安特（Roit）”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使融安特智能科技在文件管理软件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！