

数控深孔钻床货源推荐 数控深孔钻床 巨泰机床承诺守信

产品名称	数控深孔钻床货源推荐 数控深孔钻床 巨泰机床承诺守信
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

数控深孔钻床的特性：

数控深孔钻床的机床的部件由床身、床头箱、授油器、中心架、拖架、拖板、电气系统、拖板进给系统、镗杆支架、镗杆箱、冷却系统、液压系统、排屑装置等部件组成。深孔珩磨机床床身导轨采用适宜深孔加工机床的双矩形导轨，承载能力大，导向精度高;导轨经过了淬火处理，耐磨性较高。深孔珩磨机床适用于机床制造、机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达 $0.4-0.8\mu m$ 。

深孔钻镗床内排屑系统技术应用

内排屑：一般在钻孔或套料时都采用内排屑，内排屑时，数控深孔钻床货源推荐，高压的切削液通过装在导向架里的授油器压入被加工工件孔内的切削区域，高压的切削液带动切屑通过钻杆内孔和钻杆箱主轴孔，流到装在钻杆箱主轴后端的内排屑收集罩和切屑收集车至汇集池，进入磁力分离器清除切屑，再经不定期沉淀箱多次过滤沉淀，流入油泵油箱，再由螺杆泵吸入至送油器，不断循环使用。

深孔钻床、深孔镗床、深孔钻镗床三者有什么区别

深孔钻镗床是专门加工圆柱形深孔工件的设备，比如机床的主轴孔、各种液压油缸、汽缸圆柱形通孔、盲孔及阶梯孔等。

深孔镗床分为卧式，数控深孔钻床，立式，三坐标镗床，深孔钻床，数控深孔钻床多少钱一台，有别于传统的孔加工方式，主要依靠特定的钻削技术，批发数控深孔钻床，对长径比大于10的深孔孔系和精密

浅孔进行钻削加工。

深孔钻和深孔镗床区别在于：使用刀具不同，钻床使用钻头钻孔，并沿着轴做进给运动，镗床使用镗刀对孔进行加工，进给运动是镗刀和工件的运动。一般来说，镗孔的精度和表面的粗糙度等因素会比较好。

数控深孔钻床货源推荐-数控深孔钻床-

巨泰机床承诺守信由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是山东德州,镗床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在巨泰机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创巨泰机床更加美好的未来。