

巨泰机床发货及时 数控双轴深孔机床加工厂家

产品名称	巨泰机床发货及时 数控双轴深孔机床加工厂家
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

数控双轴深孔机床的应用价值介绍：

数控双轴深孔机床代表着好的、孔加工技术。它不但可用来加工深孔(径长比1：250)，而且也可用来加工浅孔枪钻是理想的深孔加工解决方案，采用枪钻可以获得精密的加工效果，加工出来的孔位置，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。能够方便的加工各种形式的深孔，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。枪钻除了应用的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能，这样您不必增加太多的成本就可以获得一套理想的深孔加工的解决方案。

宏程序在深孔数控双轴深孔机床机床编程中的应用

在数控双轴深孔机床深孔加工数控设备实际应用中，机床加工程序的编辑均是具有固定格式的，相对其他机床而言，较为简单.需要变更的仅是主轴转速和进给量，然而主轴转速的选取与加工孔径和材料有关，一般根据常规加工经验推荐刀具切削线速度 v 值，再由线速度公式计算得出主轴转速值.因此在实际操作人员加工工件时需自行计算，这样就增加了辅助时间.为了方便操作人员工作，减少计算环节占用辅助时间，可采用数控系统中的宏程序，来实现系统

加工深孔的一种方法：

该方法包括以下步骤:一，将金属材料以设计深孔的轴线为中心进行钻孔处理，得到具有穿丝孔的金属材

二，将具有穿丝孔的金属材料以设计深孔的轴线为中心进行线切割处理，得到具有导向孔的金属材料;

三，四轴数控双轴深孔机床加工厂家，将具有导向孔的金属材料，采用钻头沿导向孔进行机加工深孔，得到机加工深孔的金属材料.本发明先在金属上加工出穿丝孔，沈阳数控双轴深孔机床，保证电火花线切割的电极丝能顺利穿过，然后利用线切割加工出垂直度符合要求的引导孔，保持钻头的行进路径与导向孔保持平行，然后利用钻头加工出深孔，实现了机加工深孔，数控双轴深孔机床生产厂家，本发明提供的方法精度可控，成功率极高，加工出的深孔的粗糙度和形位公差完全符合设计要求.

巨泰机床发货及时-数控双轴深孔机床加工厂家由德州市巨泰机床制造有限公司提供。巨泰机床发货及时-数控双轴深孔机床加工厂家是德州市巨泰机床制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。