

# 大型铝板加工规格尺寸 惠州大型铝板加工 卓高

产品名称	大型铝板加工规格尺寸 惠州大型铝板加工 卓高
公司名称	东莞市卓高自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇五马山横山路4号1栋101室
联系电话	13925739687 13925739687

## 产品详情

铝板加工的工序是怎样的？

铝板的成型

加工时不允许直接折边的加工，在折弯前必须进行开槽和折边前加工准备工作.开槽深度必须严格控制在正面铝板后至少保留0.3 mm厚的塑料芯材，以保证铝塑复合板有足够的韧性，大型铝板加工规格尺寸，防止这边处铝皮断裂.

铝板的开槽应在的机器设备上开槽加工，在加工过程中，在铝塑板材的背部垫有平整的垫板，以保证开槽加工的铝板的平面度，大型铝板加工选哪家，在开槽过程中，必须采用板材固定，开槽刀锯移动的方式加工，以保证加开槽的槽口尺寸和加工槽口的直线度.机器设备的刀锯为的金属板材开槽刀锯，加工设备的转速不得低于3000转/分钟，加工移动速度不得高于5米/分钟.刀锯的移动必须在直线导轨的倚靠下进刀，刀锯移动平稳。

铝板加工的工序是怎样的？

卷圆垂直与平行

是指弯曲方向与铝板延展纹理方向之间的关系，惠州大型铝板加工，未经表面处理的铝塑复合板的弯曲半径是指不使铝板表面出现明显的褶皱情况下的小弯曲半径.涂层的铝塑复合板的弯曲半径即小弯曲半径.但在弯曲部位几乎看不到涂层发生裂纹及断痕等不正常现象.

钻孔

铝塑复合板的钻孔加工，大型铝板加工电话，  
符合机械类的钻孔加工.不允许在非机械类设备对铝塑复合板材进行孔位的加工.

东莞铝板钣金加工也叫做金属板材加工。比如我们一般的钣金加工产品，日子中都会用到：铁桶、烟囱、通风管道还有漏斗等等。因为钣金就是金属薄板，钣金加工的工艺品又有许多，所以它的加工工序也有许多。

我司接受多种如来图来样加工，来料加工，整体加工与装配及提供场地供客户装配等方式，力求为客户提供一站管家式的服务，以满足客户多样化需求。

大型铝板加工规格尺寸-惠州大型铝板加工-卓高由东莞市卓高自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市卓高自动化科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!