

苏州格莱富机械科技 大吨位磁板换模 福建换模

产品名称	苏州格莱富机械科技 大吨位磁板换模 福建换模
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

快速换模电永磁控制系统具有一个无源触点与注塑机进行联锁控制，快速换模系统只有在各检测信号均正常，磁板换模，动静模均充磁成功后，并将钥匙开关旋转至注塑状态下，该触点才闭合，允许注塑机的自动运行，任意一个故障信号出现或是钥匙开关旋转至换模状态，该触点都会即时断开，停止注塑机的自动运行。苏州格莱富机械科技有限公司坐落于风景秀丽的苏州工业园区，是一家专注于快速换模系统研发、设计、生产、销售及服务为一体的型供应商。

压铸机快速换模系统维护: (1) 对机器进行一次较的清整; (2) 清洁过滤器滤芯; (3) 查看大杠与导套空隙是不是正常, 大杠及导轨有无拉伤, 如果有拉伤时应及时用油石修平; (4) 全部查看和上紧液压缸和液压管路衔接紧固件; (5) 查看电气箱、操作箱等密封情况, 大吨位磁板换模, 整理其内附着尘物, 上紧各元件及电线衔接件; (6) 查看或替换有损伤的电线和元件; (7) 查看紧固机器定板大杠螺母的紧固螺钉; (8) 在初次发动机器或大修后初次发动满300 h, 应清洁替换滤芯, 将液压油从头过滤(过滤程度按机器说明书规则), 而且对机器的油箱也应从头整理, 然后加注通过过滤的液压油; 今后每运转3 000 ~ 4 000 h, 查看液压油质量合格后才干从头过滤参加, 电永磁快速换模系统, 否则应替换新的液压油(液); 液压油(液)污染度等级极限VAS, 对份额体系为NAS8级。

电控永磁吸盘采用钕铁硼永磁铁作为磁源, 只在磁极切换的瞬间需要一个瞬间电流(只需几秒), 在使用的过程中无需提供电流。电控永磁吸盘在充磁状态下, 通过转换磁路使磁力模板发出有限穿透深度的外循环磁力线, 将模具安全的固定而不影响模具内部的部件。电控永磁吸盘在退磁状态下, 福建换模, 磁力线只在磁板内部进行循环, 可轻松将模具分开, 而不对模具背板产生任何剩磁。

苏州格莱富机械科技(图)-大吨位磁板换模-福建换模由苏州格莱富机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州格莱富机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!