

# 珠海弹簧式安全阀检测 阀门校准测试

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 珠海弹簧式安全阀检测 阀门校准测试                  |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司                      |
| 价格   | .00/件                              |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859           |

## 产品详情

珠海弹簧式安全阀检测 阀门校准测试

### 一、弹簧式安全阀怎么校验：

1、首先检查弹簧是否灵活，用手转动阀门时，应无卡阻现象。

若发现卡阻或变形严重时应及时更换。

2、检查阀瓣与阀座密封面间有无磨损及划痕等缺陷。若发现磨损严重或划痕深重时应进行研磨修理后使用。

3、检查阀体上是否有裂纹和砂眼等缺陷，如有则应修补或更换新件后再使用。如果阀门在运输过程中受到剧烈震动或碰撞而出现裂纹和砂眼时也应予以修复后再用。

4、检查弹簧的弹性是否正常（以旋紧手柄为限），如发现有弹力不足的现象应及时更换新件或用压缩空

气吹净再安装使用；

- 5、将手轮上的锁紧螺母拧松几圈，然后转动手轮使手轮处于全开启状态并用力扳动把手数次，当听到有咔哒一声响且手感轻便灵活时即可认为该安全阀已达到规定的要求；
- 6、关闭闸板后打开调节螺杆上的放气孔进行放气试验（注意：严禁带压放气）；
- 7、将手动机构置于中间位置并打开闸板作启闭动作数次（每次启闭时间不得超过10秒）。
- 8、关闭闸板后打开调节螺杆上的放气孔进行放气试验（注意：禁止带压放水）。
- 9、检验完毕后将手动机构置于中间位置并用扳手锁紧螺母以防在使用过程中发生误开现象。