

# 龙门数控加工中心公司 龙门数控加工中心 深圳发那

产品名称	龙门数控加工中心公司 龙门数控加工中心 深圳发那
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

## 产品详情

重型龙门加工中心是一种用于加工大型工件的高精度数控机床。它具有床身横梁呈龙门形状，横梁上设有加工单元和操作平台，可用于进行铣削、钻孔、切割等工序。

重型龙门加工中心的床身结构坚固，横梁和立柱采用高强度的铸件或焊接件制作，能够承受大型工件的加工负荷。这使得它适用于加工大型铸件、模具、船舶构件等重型工件。

重型龙门加工中心可用于进行铣削、钻孔、镗削、车削等多种加工工艺，适用于各种复杂形状的工件加工。它还可以配备自动换刀装置、自动工件测量系统等附件，龙门数控加工中心公司，提高加工效率和自动化程度。

自动化和柔性生产：重型龙门加工中心可配备自动化装置，实现工件的自动装夹、自动换刀和自动测量等功能。这使得它适用于批量生产和自动化生产线。

定梁式龙门加工中心的工作原理主要包括以下几个步骤：

- 1.设计加工程序：根据工件的要求，使用CAD/CAM软件进行工件的设计和加工路径的规划。
- 2.夹紧工件：将工件夹紧在工作台上，确保工件的稳定性和安全性。
- 3.调整加工参数：根据工件材料、加工形式和要求等因素，进行加工参数的设置，例如切削速度、进给速度和切削深度等。
- 4.启动机床：通过操作面板或计算机控制系统，启动机床的电机和传动装置。
- 5.加工过程：机床的主轴驱动刀具进行加工，切削工件表面，龙门数控加工中心，完成所需的加工工艺。

6.加工完成：加工结束后，龙门数控加工中心定做，停止机床运行，检查工件质量，进行修整和清洁。

龙门数控加工中心公司-龙门数控加工中心-深圳发那由深圳市发那数控机床有限公司提供。深圳市发那数控机床有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。发那数控——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E，联系人：张女士。