

# 蜂窝纸箱批发 芜湖安龙纸箱 三山蜂窝纸箱

产品名称	蜂窝纸箱批发 芜湖安龙纸箱 三山蜂窝纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖市安龙印务包装有限责任公司

### 如何避免纸箱印刷中的空白张问题?

纸箱是一种广泛使用的包装产品，承担着包容、保护和美化产品形象的重要责任。然而，在纸箱的印刷过程中，蜂窝纸箱生产厂家，有时会遇到印刷空白纸张的问题，这对纸箱的生产质量和效率产生不利影响。那么如何才能避免纸箱印刷中的空白张问题呢？1.纸箱印刷中的空白纸张问题可能是由于挡纸刷过低或卡在纸堆中造成的。在这种情况下，三山蜂窝纸箱，挡纸刷的高度和挡纸刷与纸堆之间的距离可以适当调整。2.如果空纸是由不能分离纸页的吹气、喷嘴的气流或分纸吸嘴，漏气引起的，可以通过调节纸分离辊上的调节螺钉和改变分纸吸嘴底面的角度来解决这些是纸箱印刷中避免空纸的方法。作为厂家，在印刷纸箱的过程中一定要多加注意。绿色包装是指在被包装产品的整个生命周期(从材料和产品加工到废物处置)中，可以回收、再利用或降解，节约资源和能源，减少包装，对人体健康和环境不造成公共危害的适度包装。大力发展绿色包装材料，广泛发展绿色包装具有重要意义。绿色包装已成为发展包装的必然选择和包装工业发展的必然趋势。

### 瓦楞纸箱印刷应注意的问题

瓦楞纸箱印刷应注意的问题：降低印刷压力为了保证纸箱的印刷质量，减少对瓦楞，纸箱强度的影响，印刷压力应尽可能低，使用的油墨应尽可能为快干油墨。其次，印刷面与水平压痕线之间的距离应保持在15毫米以上，因为瓦楞纸板被层压机压线板压下的部分不能完全接受油墨，否则会影响印刷效果。瓦楞纸箱印刷应注意的问题：保持油墨粘度稳定油墨粘度是瓦楞纸板印刷中需要控制的主要指标，也是影响印刷颜色的主要因素之一。由于印刷过程中油墨溶剂的挥发，基底粘度会增加。为了保持油墨粘度稳定，油墨稳定剂应每半小时至一小时加入一次，加入量为1%~2%。瓦楞纸箱印刷应注意的问题九：尽量减少套印次数套印次数越多，瓦楞纸箱抗压强度下降越严重。

纸箱制造商1、控制原纸的使用检查瓦楞纸的施胶情况和原纸表面吸水指数的功效。原纸表面施胶不好，吸水性会偏高，容易受到手持冷库低温潮湿环境的影响，导致回潮率降低，蜂窝纸箱批发，柔软，整理抗压强度降低。2.生产纸板时控制纸板的含水量纸板的含水率不宜过高，因为含水率大的纸板硬度低，会影响纸板的侧压指数。纸板加工过程中，单面机和双面机上的胶量不宜过大。一旦大量涂胶，纸板的波纹形状会发生变形，而波纹形状会直接影响纸板的边缘压力，蜂窝纸箱订制，边缘压力会降低，抗压强度也会降低。3.纸板的粘合强度应该很大粘合强度是瓦楞纸与内纸和面纸之间的粘合力。纸板假贴时，面纸或内纸受压后会与瓦楞纸分离，所以抗压强度会直线下降。4.生产过程中的间隙压力控制应适中要特别注意的是，裱糊在盒机上的间隙压力不能太小，双面机和模切机上太阳轮的间隙压力要控制在合理的范围内，以免压皱形状，影响纸板的抗压强度。5.使用泼水剂和防水清漆解决表面防水防潮问题。

蜂窝纸箱批发-芜湖安龙纸箱-三山蜂窝纸箱由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。蜂窝纸箱批发-芜湖安龙纸箱-三山蜂窝纸箱是芜湖市安龙印务包装有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡经理。