

## 节能导热油公司 冠联商城 导热油

产品名称	节能导热油公司 冠联商城 导热油
公司名称	冠联工业互联网有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路6号1栋101房
联系电话	13829296543 13829296543

## 产品详情

### 有效提升导热油的使用寿命

有效提升导热油的使用寿命能合理降低自己的工作成本，而提升导热油使用寿命的使用寿命有几个基本的工作肯定是大家必须要做的。其实这些工作很简单，从正常的工作流程来看，这肯定是大家要做的，然而也会有人或多或少忽视这些工作。1、导热油使用半年之后，就需要对导热油进行一定的检测，如果发现导热油已经无法满足基本的工业生产需求了，那肯定要对导热油进行更换，但是一定要注意一点，不同类型的导热油肯定不能混合使用。2、在使用导热油时不能让导热油出现氧化的情况，否则很容易导致导热油出现分解的现象，并且变质速度非常快，此时后果就是非常严重的。在使用导热油时，不能让50摄氏度以上的导热油和空气进行结出。3、不能让导热油突然停止操作。在进行工作中导热油时根据机器的运转情况进行流动的，而在完成工作之后的一段时间之内肯定要进行持续的散热并且慢慢停下来，如果突然停电或者是停止操作，很容易导致内部导热油回流出现问题，甚至可能出现裂解和结焦，时间长了也会导致导热油炉出现燃烧的现象。4、选择合适的导热油炉。不同的导热油炉应该使用不同的导热油，而针对自己工业生产所需要的导热油，大家也应该去挑选适当的导热油，不能图省钱而购买便宜并且质量不合格的导热油炉，更不能随便去兑导热油，否则会大大降低导热油炉的使用寿命，也会出现一些危险的情况。

### 防止导热油对加热系统的管道腐蚀

导热油在使用中，无氮气保护情况下，导热油在高温条件下与氧气接触，会与空气中的氧

发生氧化反应，生成酸性物质，这些酸性物质在高温下对系统金属有一定的腐蚀性。并且酸性物质的存在，又会进一步促进导热油的聚合反应，使用导热油的粘度升高，影响导热油的传热效率和加速导热油的结焦，进而导致事故的发生。导热油因此，防止导热油对加热系统的管道腐蚀，首先解决导热油的氧化问题防止导热油对系统管道的腐蚀，可以总结出以下几点：1、防止导热油直接接触空气，好的措施就给系统加装氮封或其它惰性气体保护2、严格进行脱水、脱轻处理，防止水分、低沸物或其它外来杂质进入导热油加热系统中。3、保证导热油在炉管内的流速，避免因油量不足造成炉管过热，导致导热油加速劣化。4、定期对在线导热油进行检测，根据检测结果的变化情况，对产生影响的因素和存在的问题及时采取适当措施予以解决。

我们之前分享过在导热油加工的过程中容易出现的现象问题，但是也有很多事项需要在加热升温时注意，1、升温主要是将导热油的工作温度在允许用温度下逐步缓慢提高到生产工艺温度，满足生产要求。2、升温速度不宜过快，应按升温曲线进行（升温速度约20 / 小时）。3、升温过程中应检查各有关设备及其管道阀门有无跑冒滴漏现象。4、升温过程中应检查各有关设备及其管道的热膨胀情况。5、升温过程中应检查各有关设备及工艺系统、管道的支承是否平稳。6、升温在煮油脱水完成后进行，随着导热油系统中气体的不断排出和导热油的不断补充，使热油循环泵工作压力及加热炉进出口压差，导热油流量趋于正常平稳，在此前提下方可逐步提高导热油的工作温度。7、升温过程中应随时检查温度、温差、压力、压差、流量等各工艺参数是否正常平稳。温差不宜过大，压差不宜过小。8、升温过程中应巡回检查各有关设备及其工艺系统运行工况是否良好，检查其振动、噪声、润滑情况是否正常。