

# 普通阳极氧化厂家 普通阳极氧化 东台启程精密

产品名称	普通阳极氧化厂家 普通阳极氧化 东台启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

## 产品详情

东台启程精密电子技术有限公司，公司主要致力于铝制品表面阳极氧化处理，涉及的到的加工工艺有，普通阳极氧化、硬质阳极氧化、压铸件阳极氧化等，欢迎来电咨询！

### 常用的硬质阳极氧化工艺和方法

铝阳极氧化及铝合金硬质阳极氧化后，普通阳极氧化设备，可获得的阳极氧化膜层具有以下特点：

- 1、色泽：褐色，深褐色，灰色，普通阳极氧化厂家，黑色。阳极氧化膜层愈厚，电解温度愈低，颜色愈深。
- 2、厚度：阳极氧化膜层厚度可达250 μ m左右。
- 3、硬度：阳极氧化膜厚度非常高，在铝合金上可达400~600HV，在纯铝上可达1500HV，不仅硬度高，而且耐磨性能好。

### 常见的铝氧化处理加工的方法

#### 一、化学氧化

现在部分商家选用了花化学氧化方法来进行铝氧化处理加工。因为这样的铝氧化处理加工设备非常先进，操作起来也简单方便。不仅如此，还具备了较高的生产效率，适用范围非常广泛。关键的是，不会受到铝材零件的尺寸大小以及相关规格形状的限制。

## 第二、阳极氧化

这样的铝氧化处理加工方法就是把铝材质以及其他合金放置在相关的电解液内。然后通过外加电流的作用，普通阳极氧化，进而帮助铝材质工件的表面形成一层氧化膜。这样的方法是现在常使用的一种方法，因为不同的产品，可以选择不一样浓度的电解液。进而帮助铝材工件更好的控制氧化时的工艺条件。这样一来，就可以让铝材的大部分性能得到明显的改善以及提高。

### 铝件加工后阳极氧化工艺技术

#### 工件的装夹

1给夹具清洗去膜：在阳极氧化过程中夹具也会产生氧化膜。为此，使用过的夹具再次使用之定要退除氧化膜。退膜可在铝的除油溶液中进行。也可将夹具与工件接触部位的氧化膜用锉刀锉去，普通阳极氧化厂，此法对某些夹具来说还可延长夹具的使用寿命。

2装夹位置的选择：装夹工件的位置要选择得当，铝合金加工厂一般应装夹在工件的副面(即非装饰的部位)。否则工件与夹具的接触部位因被夹具遮盖而无法生成氧化膜，当然也就无法染上颜色，此处即会显现出明显的白点，影响外观质量。此外，工件装夹后悬挂在溶液中的凹入部位会否产生窝气等问题也要予以考虑。

普通阳极氧化厂家-普通阳极氧化-东台启程精密由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 盐城 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。启程精密电子带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！