

佛山-中山-江门-番禺隧道式烘干线厂家

产品名称	佛山-中山-江门-番禺隧道式烘干线厂家
公司名称	顺德区大良劲稳机电设备经营部
价格	8900.00/台
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区大良镇
联系电话	86-075763928208 13026747830

产品详情

佛山-中山-江门-番禺隧道式烘干线厂家

厂家电话：13026747830 qq:26010749本公司专业制作各类烤炉、烤箱、隧道式烘干炉、连续通过式烘干线、自动烘干机、工业烤箱、电烤箱、面包炉。质量可靠、价格合理，欢迎各位客户朋友来本厂参观考察、洽谈业务，地址：

隧道式烘干线说明

隧道式烤炉采用热风循环方式，炉内温度均匀，升温快，加热方式分热风循环和远红外加热式两种，节省能源，已广泛应用于五金产品和塑胶产品脱水烘干，烤漆烘干，家私木器、五金金属业、电镀业、电子业、包装业、皮具业、印刷业、塑胶业、食品业的烘焙、干燥热处理、定型等。具体制作规格依照客户要求及实用产品设计。

隧道式烘干线规格要求及配置：

(1) 隧道炉外形尺寸：可按需订做

(2) 隧道炉烘干部分可分多段炉腔，每段炉腔总长2米。内胆材质采用1.0mm厚镀锌板制作，设可调节档板，中间50-100mm厚高温硅酸隔热岩棉，网带底部配有高温隔热层。使炉体外部不烫手。顶部配有进气口和排气口阀门，可调节炉内排出空气流量，使产品快速蒸发水份。

(3) 隧道炉电器部分：电源380v，100a，三相五线制，动力采用爱德利变频器调速，配调速电机一台，功率另配减速机一台，速度为0.3-5米/分钟任意可调，配有独立的控制电箱。每段都配有电流显示表，可监控发热管，炉腔均采用双温控器控制（设有超温上限温控器，防止因主温控器失控而损坏其产品，并配有独立的超温报警系统和多色指示灯，显示炉内的工作情况和故障）采用日本rkc智能型数显温控器，温度室温至250任意可调，功能有pid自整定微积分控制、自动恒温、超温断电报警、漏电保护、电机过载保护等功能，其它控制电路电器均采用进口三菱和日本富士电器控制，每段炉腔一台运风马达，每台0.37kw。配9寸运风风

轮，循环运风,使炉内温度更加均匀；炉腔内装有远红外石英发热管，均匀分布在配在炉腔内部,底部配有隔热层，使炉外温度不烫手(温度在50度以下)，炉腔配独立的控制电箱和温控系统.方便设置不同的温度.前后设有紧急停机按钮.确保安全。