

FS型玻璃钢离心泵

产品名称	FS型玻璃钢离心泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

【fs型玻璃钢离心泵】产品简介：

fs型卧式玻璃钢离心泵，是永嘉县海坦泵业有限公司近几年来研制开发的新产品，结构设计先进合理，标准化程度高，零件通用性，互换性强，拆卸检修十分方便。接触介质的零部件，采用聚乙烯醇缩丁醛改性酚醛玻璃纤维，经高温模压成形的酚醛玻璃钢制件。产品具有轻质、高强、不变形、耐温、耐腐蚀等优良性能。在防腐方面可部分替代含钼不锈钢，钛及钛合金等贵金属。注:(fs玻璃钢离心泵不可以使用于碱性的介质)轴封：采用wb2型外装式f4波纹机械密封，密封可靠，使用时间长。泵的传动和旋转方向：泵通过爪型弹性联轴器，由电动机直接驱动，从电动机端看泵为顺时针方向旋转。

【fs型玻璃钢离心泵】型号意义：

【fs型玻璃钢离心泵】选材依据：

fs型玻璃钢离心泵普通钢铁、不锈钢、铝和铅等常用工程材料在盐酸中腐蚀严重，都不适用。fs型玻璃钢离心泵大多塑料对盐酸都有优良的耐蚀性。一类塑料能耐一切浓度和沸点下的盐酸，如酚醛、呋喃、聚三氟氯乙烯、聚四氟乙烯、聚全氟乙烯、聚偏二氯乙烯等。酚醛树脂(玻璃钢)制品对非氧化性酸(盐酸、稀硫酸、磷酸等)、盐类溶液、水都有良好的耐蚀性，不耐碱和氧化性酸(硝酸、铬酸等)的腐蚀。

【fs型玻璃钢离心泵】使用范围：

fs型玻璃钢离心泵的主要用于石化、冶炼、染料、印染、农药、制药、稀土、皮革等行业，输送不含固体颗粒、不易结晶、温度不高于100 的各种非氧化性酸(盐酸、稀硫酸、甲酸、醋酸、丁酸)等腐蚀介质必不可少的理想设备。

【fs型玻璃钢离心泵】安装使用注意事项及维修保养：

- 1、fs型玻璃钢离心泵在安装前根据选定泵型，按外形及安装尺寸做好地脚基础、安装时根据管路位置的要求，尽量使安装的位置便利管理和维修。
- 2、fs型玻璃钢离心泵安装的位置泵体如果高于液面，必须附装灌液装置。
- 3、fs型玻璃钢离心泵起动前先将液体灌满泵体后开车，严禁无介质运转和倒转，否则泵体内因缺乏液体冷却而损坏机械密封。
- 4、停车时应开关液管阀门，避免液体倒流。
- 5、维修时，先拆下泵体，再松开机械密封螺钉，折下机械密封。
- 6、如果更换滚珠轴承或泵轴时，必须折下机架，松开前端轴承盖4只螺钉，折下泵轴后端园螺母和联轴节，将泵轴向前端方向打出即可，再后折下后端轴封盖。
- 7、检修和更换易损件后进行重新装配时。
 - 1)、先将前后轴承和油封分别装在前后封盖内，并将带轴承的前封盖装在fs型玻璃钢离心泵轴上，再将带前轴承封盖的泵轴装在机架上。
 - 2)、将轴承压套套在泵轴上，再将带轴承的后封盖装在泵轴及机架上。
 - 3)、套好压圈，装好联轴节和并紧固螺母。
 - 4)、将机构密封动环套在泵轴上。
 - 5)、把静环装在fs型玻璃钢离心泵体内，并拼紧压紧螺套。
 - 6)、将带静环的fs型玻璃钢离心泵体套在机架上，调试一下机械密封动静环的配合(一般紧3-3.5mm)先将泵体拿下。
 - 7)、将机械密封动环装紧固定在泵轴上，再将泵体装在机架上，用手在联轴节上转一下机械密封动静环配合是否符合。
 - 8)、将叶轮装在泵轴上，并用四氟垫片调正好叶轮与泵壳间隙(一般紧2-2.5mm之间)垫好防腐垫片，再并紧叶轮并帽，最后垫好泵壳垫片，装好泵盖，拧紧防腐螺母。
 - 9)、将装好毕的泵斗装在底板上，并调正好联轴器的间隙和电动机轴线垂直。
- 8、fs型玻璃钢离心泵注意平时保养，经常检查泵运行是否平稳，有无异常震动，注意更换弹性块，视油标补充轴承的润滑油，定期更换机架中的润滑油