

FYS型耐腐蚀液下泵

产品名称	FYS型耐腐蚀液下泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

【fys型耐腐蚀液下泵】产品简介：

fys型耐腐蚀液下泵氟塑料合金是当今世界最优秀的耐腐蚀材料。我单位选用该材料的fys型耐腐蚀液下泵系立式单级单吸离心泵，具有特强的耐腐蚀性能，且机械强度高，不老化，无毒素分解。用于输送任意浓度的酸、碱液、氧化剂等不含固体颗粒及不易结晶的腐蚀液体。主要解决强腐蚀介质输送问题。

【fys型耐腐蚀液下泵】型号意义：

【fys型耐腐蚀液下泵】主要特点：

fys型耐腐蚀液下泵为立式结构，泵体、叶轮部分浸没在液体里，故占用较小面积，轴封无泄漏现象，因而适用于输送介质温度为-5 至105 腐蚀性液体。泵的转向应按泵所指方向启动。不能反转运行，启动时泵体必须淹没在液体中。a：增强聚丙烯。c：聚偏氟乙烯。d：氟塑料合金

【fys型耐腐蚀液下泵】选用范围：

液下深度：l = 250 - -2500mm 流量：q = 1.5m³/h - -400m³/h 扬程：h = 6m - -50m 转速：n = 1450r/min - -2900r/min 使用温度：-5 - -105

【fys型耐腐蚀液下泵】结构与材质：

为保证输送不同介质并能有较长的寿命,接材料组成分类有五种
a:增强聚丙烯 - - 耐腐蚀不锈钢frpp-icr18ni9ti b:增强聚丙烯 - - 钛frpp-ti
c:增强聚丙烯 - - 真它金属 d:增强聚丙烯 - - 氟塑台盒
e:增强聚丙烯 - - 丙烯包塑

除轴之外,与介质接触零件的材质有以下几种:f-4、氢化硅、碳化硅、饮合金、增强聚丙烯。

为防止热胀冷缩变形引起的各种问题,泵的连接管采用复合材料钢管内外包塑
fys型耐腐蚀液下泵运行中产生的轴向力及径向力由可调心的轴承象受,保证运行平稳噪声小。
泵的下部装有水轴承,液下深度超过1米的泵,设有中间水轴承,保证泵运行平稳可靠。

【fys型耐腐蚀液下泵】主要用途：

fys型耐腐蚀液下泵可输送酸、碱、盐、油品、饮料等介质,广泛用于化工、石油化工、精细化工、染料化工、仪表、轻工、冶金、纺织、环保、水处理、医药、食品等部门。

【fys型耐腐蚀液下泵】使用注意事项：

fys型耐腐蚀液下泵拆卸与装配 1、fys型耐腐蚀液下泵如更换或检查叶轮,可关闭出阀门,卸去法兰连接螺栓和底板连接螺栓,fys型耐腐蚀液下泵用起重工具将泵吊出容器。 2、将底板垂直在固定的支架上,卸去泵体的所有螺栓,取出泵盖和叶轮螺母,用双锤轻击泵体,即可卸下叶轮。 3、fys型耐腐蚀液下泵更换流动轴承则底板不动,只要卸去电机及相应支架,卸去泵联轴器、压盖、圆螺母,取也轴套体。

4、fys型耐腐蚀液下泵装配与拆卸的次序相反,注意轴上配件的同心度。
fys型耐腐蚀液下泵安装、使用、维修 1、fys型耐腐蚀液下泵组装后,盘动联轴器,看是否转动灵活。检查是否有金属摩擦声,各部件螺母是否旋紧。 2、检查泵轴和电机轴的同心度,上下联轴器外圆左右差数不得超过0.1mm,联轴器端面间隙保持1~2.5mm。 3、fys型耐腐蚀液下泵的吸入口到容器底部之间距离为吸入口径的2~3倍。泵体与器壁距离应大于口径的2.5倍。

4、fys型耐腐蚀液下泵的出液管路,应另设支架支撑,其重量不允许支撑在泵上。

5、fys型耐腐蚀液下泵检查电机的旋转方向,使泵的旋转方向符合指示方向。

6、关闭出口管路上的闸阀,接通冷却水管。

7、fys型耐腐蚀液下泵超动电机,慢慢开启出口管闸阀到需要的位置,投入正常运转。

8、经常检查fys型耐腐蚀液下泵与电机的情况,轴承温升不应超过75℃,轴承盒内应加足够黄油。