

秘密分享鸿怡威伺服维修心得

产品名称	秘密分享鸿怡威伺服维修心得
公司名称	深圳市鸿怡威自动化技术有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明田寮第一工业区三栋3楼
联系电话	0755/27080453/29823656 13510012460

产品详情

鸿怡威公司专业的西门子、松下、日立、安川伺服维修，凭借着高效率的维修时间，与优质的维修效果，赢得了客户的支持与信赖。维修电话：13510012460/27710709李小姐。不仅这样，我们对电脑监控、工控网络、plc（可编程）、触摸屏、变频器、伺服、配电控制系统等具有丰富的实战经验，已经在产品性能检测、数据采集系统，自动化生产线、染整机械、空调设备、玻璃机械、电子设备、喷涂设备、泡塑设备、教学设备、电线电缆、节能设备改造等方面开发、设计，成功为客户改造了众多自动化设备及先进的自动化控制系统。

下面说下西门子伺服维修实例：

例1一台配有siemens810系统的数控车床进行螺纹切削时出现乱牙现象。从故障现象看,此故障属主轴转速与进给不匹配。当主轴与进给同步配合加工时,要依靠主轴上的脉冲编码器检测反馈信息,若脉冲编码器或连接电缆线有问题,会引起上述故障。通过调用i/o状态数据,观察编码器信号线的通断状态,发现不正常,故取消主轴与进给同步配合,用每分钟进给指令代替每转进给指令来执行程序,判断出故障是与编码器有关。更换维修编码器后故障消失。

例2一台配套siemens810m的加工中心,在手动移动x轴时,cnc出现alm1040报警。alm1040报警的含义是“到达dac输出极限”,根据810系统的特点,以上报警的实质是x轴运动时的位置跟随误差超出了参数设定的允许误差范围,导致dac转换的输出值超过了参数nc-md2680设定的范围。在手动时出现此报警通常与伺服驱动系统的工作状态有关。检查cnc与驱动器的连接,测量后确认在移动x轴时,驱动器的速度给定输入有电压,但实际x轴电机未转动,因此,确认故障是由于驱动器引起的。经查,发现驱动器的“使能”信号连接不良,使得

驱动器未正常工作,引起了位置超差。

如果您有维修伺服、变频器、触摸屏、plc方面的需要可以直接联系：李小姐13510012460/27710709或加qq：1398102844详谈！我司还是欧姆龙继电器模组，正弦变频器，eview触摸屏，weinview触摸屏，unimat模块一级代理商噢。无论是销售，还是维修都可以来找我们！登陆网站更多信息：www.ximenziplc.com
www.hywei.com www.chinaboss.cn/svip/805428 www.jidianqimozu.com