

FB、AFB型不锈钢耐腐蚀离心泵

产品名称	FB、AFB型不锈钢耐腐蚀离心泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】产品简介：

fb型不锈钢耐腐蚀泵适用于不含有固体颗粒介质,介质温度为-20 ~ 120 ,进口压力不大于2kg/cm²。afb型不锈钢耐腐蚀离心泵是在fb型耐腐蚀泵的基础上改进设计的,均采用新型的付叶轮动力轴封装置,采用先进水力模型,新颖结构与高强度组合式双端面机械密封,具有高次节能、结构紧凑、性能稳定、使用可靠等优点。属单级单吸悬臂式耐腐蚀离心泵。该泵与输送介质接触的过流部份零件,均采用1cr18ni9ti材料制造。用于输送不含固体颗粒,有腐蚀性液体,被输送介质温度为-20 ~ 120 ,泵进口压力不大于2kg/cm²。采用双端面密封冷却装置可输送300 左右的高温介质。

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】型号意义：【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】技术参数：

流量：3.6 ~ 200m³/h；扬程：15 ~ 64m；转速：2900r/min；功率：0.75 ~ 55kw；

进口直径：25 ~ 150mm；最高工作压力：2.0mpa。【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】产品用途：fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵广泛应用于化工、石油、冶金、轻工、合成纤维、环保、食品、医药等部门。该产品采用双端面机械密封,为提高产品质量、减少跑、冒、滴、漏,防止污染,改善环境,发挥很大的作用。具有性能稳定可靠、密封性能好,造型美观,使用检修方便等优点。

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】结构图：1 泵壳 2 密封环 3 叶轮 4 叶轮螺母 5 泵盖 6 密封盖 7 机械密封 8 轴承盖 9 轴承体 10 泵轴 11 轴承 12 联轴节 泵的旋转方向：自吸入口向电机端看为顺时针方向旋转。

泵与电机是通过弹性联轴器安装在同一个底座上。

泵的轴封装置采用付叶轮减压和双端面机械密封新结构,密封腔充填优质钙脂润滑脂,并配有油杯。

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】性能参数：型号 流量 m³/h 扬程 m 配用电动机 (kw) 转速 (r/min) 效率 % 轴功率 (kw) 汽蚀余量 (m)

25fb-16 3.6 16 0.75 2900 33 0.48 4.0 25fb-25 25 1.5 30 0.82 4.0 25fb-40 40 2.2 23 1.71 4.0 40fb-16 7.2 16 1.5 2900 44 0.71 4.0 40fb-20 20 1.5 42 0.93 4.0 40fb-25 25 2.2 39 1.26 4.0 40fb-40 40 3 32 2.45 4.0 40fb-63 63 7.5 27 5.42 4.0 50fb-16 14.4 16 2.2 2900 56 1.09 3.5 50fb-25 25 4 52 1.83 3.5 50fb-40 40 5.5 46 3.32 3.5 50fb-63 63 11 39 6.16 3.5 65fb-25 28.8 25 5.5 2900 62 3.16 3.5 65fb-30 30 7.5 60.5 3.89 3.5 65fb-40 40 11 57.5 5.46 3.5 65fb-64 64 15 52.5 9.57 3.5 80fb-15 54.4 15 5.5 2900 69 3.2 3.0 80fb-24 24 7.5 68 5.19 3.0 80fb-38 38 15 66.5 8.41 3.0 80fb-60 60 22 62.8 14.06 3.0 80fb-97 97 37 57 22.2 3.0 100fb-23 100.8 23 15 2900 73 8.65 3.0 100fb-37 37 22 73 13.9 3.0 100fb-57 57 37 70.5 22.2 3.0 150fb-22 190.8 22 22 2900 77 14.8 2.5 150fb-35 35 37 76 23.9 2.5 150fb-56 56 55 76 38.3 2.5

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】性能曲线图：

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】装配与拆卸：i、拆卸：由于采用了加长联轴器,拆卸泵时,不必拆卸进、出口管路,泵体和电机。只需拆下加长联轴器中的中间联轴器,即可拆出转子部件,进行维修、保养。1、拆下泵体上的泄液管堵和悬架体上的放油管堵,放净泵内液体和悬架体内的润滑油。

(注：如泵上还有另外附加管路亦应拆下)。 2、
拆开泵体与中间支架的联结、并将中间支架、悬架部件和泵盖等全部转子部件从泵体中一起退出。
3、拆下叶轮螺母、取下叶轮和键。 4、将泵盖连同轴套、机械密封端盖和机械密封等部件一起从轴上退出。注意勿使轴套相对于泵盖等发生滑动，然后再拆下机械密封连同轴套一起取下，再将轴套和机械密封拆开。

如果密封采用填料，由可从泵盖中直接拆下轴套，再顺次拆下填料夺盖，填料和填料环等。

如果密封采用特殊结构，应注意不同的拆卸方法。 5、拆下中间支架与悬架支架。 6、

拆下泵联轴器和键。 7、

拆下悬架体两端的防尘盘和轴承的前后盖，再将轴连同轴承一起从悬架体内取下。 8、

从泵轴上拆下轴承。 ii、装配与拆卸程序相反进行。【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】安装：

1、泵的安装是否合理，对泵的正常运行和使用寿命有很重要的影响，所以安装前必须仔细校正，不得草率。 2、必须保证泵在工作时不超过其允许汽蚀余量。泵的吸上高度（或倒灌高度）必须根据泵的汽蚀余量特性，管路阻力损失特性及高温水的吸入液面压力来确定。泵吸上使用情况下，应在吸入管路上装上底阀，并在出口管路上设置灌液螺孔或阀门，以供起动前灌泵之用；

泵倒灌使用情况下，应在吸入管路上装上阀门和过滤器，以免杂物进入。 3、

吸入和吐出管路应该另有支架，不能用泵作支承。 4、安装泵的地点，应便于巡回检查和检修。 5、

安装顺序 将机组放在埋有地脚螺栓的基础上，在底座和基础之间放置成对的楔垫作找正之用。

松开联轴器。用水平仪分别放在泵轴或底座上，通过调整楔垫，找正机组的水平后，适当拧紧地脚螺栓，以防走动。 用混凝土灌注底座和地脚螺栓孔。

待混凝土干固后，应拧紧地脚螺栓，并生新检查泵轴的水平度。 在接好管路及确定原动机转动方向以后，接上联轴器，再核对一遍轴的同心度，测量联轴器的外园上下，左右的差异不得超过0.1mm，两联轴器端面间隙，在一周内最大和最小的间隙差不得超过0.3mm。

在机组实际运行3-4小时后作最后检查，如无不良现象，则认为安装合格。

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】起动、运行与停止： 1、起动前准备

起动前要把泵和现场清理干净。

检查托架内润滑油量是否适量（油面在油位计中心线2mm左右）油位计是否完好。

未接联轴器前检查原动机的转向，与泵的转向箭头一致后，接好联轴器。

在装好机械密封后可方便地用手转动泵轴，应无碰擦现象，并将联轴器的防护罩安装好。 泵在吸上情况下使用，起动前应灌泵或抽真空；泵在倒灌情况下使用，起动前应用所输送液体将泵灌满，驱除泵中的空所后，将吐出管的闸阀关闭。

起动前检查基础螺栓有无松动。压盖是否歪斜，以及润滑油和冷却水的供应情况。 2、起动 关闭进出口压力（或真空）计和出水阀门、（如有旁通管、此时也应关闭。）起动电机（最好先点动、确认泵转向正确后，才开始正式运行。）然后打开进出口压力（或真空）计，当泵达到正常转速，且仪表指出相应压力时，再慢慢打开出水阀门，调节到需要的工况。在吐出管路关闭的情况下，泵连续工作的时间，不能超过3分钟。 起动过程中要时时注意原动机的功率读数及泵的振动情况，振动数不应超过0.06毫米，测定部位是轴承座。

密封情况：机械密封应无泄漏、发热现象、填料密封应呈连续滴流状态。 3、运行 经常检查泵和电机的发热情况（轴承的温升不应超过75℃）及油位计供油情况。（一般每运行1500小时后，要全部更换润滑油一次）。 不能用吸入阀来调节流量，避免产生汽蚀。 泵不宜在低于30%设计流量下连续运转，如果必须在该条件下连续运转，则应在出口处安装旁通管，排放多余的流量。

注意泵运转有无杂音，如发现异常状态时，应及时消除或停车检查。 4、停止 缓慢关闭吐出口管路闸阀（如果泵在倒灌情况下使用，还要关闭吸入管路的闸阀）、并关闭各种仪表的开关。

切断电源。 如果密封采用外部引液时，还要关闭引液阀门。

如果环境温度低于液体凝固点时，要放净泵内的液体，以防冻裂。 如果长时间停车不用，除将泵内的腐蚀性液体放净外，各零部件应拆卸清洗干净，尤其是密封腔。最好是将泵拆下清洗后重新装好，除涂油防锈处理和封闭泵进、出口外，还应定期检查。

【fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵】使用机械密封注意事项：本型号泵可根据不同的使用条件安装不同形式的机械密封，（如内装单端面平衡和非平衡型，双端面平衡型及非平衡型，外装式机械密封等。）根据所选用密封型式不同，其使用方法和注意事项也有所不同。下面仅提几点一般应注意的事项。

1、由于机械密封一般适用在清洁的，无悬浮颗粒介质中使用，因此，对新安装的管路系统和储液灌，应认真冲洗干净，严防固体杂质进入机械密封端面而使密封失效。 2、在易结晶的介质中，使用机

械密封应注意经常冲洗。停车后重新起动前，要将机械密封上的结晶清洗干净。 3、拆卸机械密封应仔细，不许用手锤，铁器等敲击，以免破坏动、静环密封面。 4、如果有污垢拆不下来时，应设法清除污垢，冲洗干净后再进行拆卸，以免损坏密封元件。 5、安装机械密封前，应检查所有密封元件是否有失效或损坏，如有则应重新修复或更换。 6、应严格检查动环与静环的相对磨擦密封面，不允许有任何细微的划痕、碰伤等缺陷。所有另部件，包括泵体，叶轮，密封腔等在装配前均应冲洗干净，尤其是动、静环面，要用清洁，柔软的布或棉纱认真擦拭干净，然后涂上一层清洁的油脂或机油。 7、装配中要注意消除偏差，紧固螺钉时，要均匀拧紧，避免发生偏斜，使密封失效。 8、正确调整弹簧的压缩量，泵安装好以后，以手扳动转子时，应感觉到密封弹簧既有一定的压缩量，而又能轻快、灵活地转动没有咬紧的感觉。如感觉太紧或盘不动，则应适当调松一些。 9、对有外部冲洗的机械密封，起动前应先开启冲洗液，使密封腔内充满密封液。停车时，先停泵，后关密封冲洗液。 声明：由于产品一直在更新，本文中所有文字、数据、图片均只适用于参考，fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵性能参数、fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵使用场合、fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵材质要求、fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵结构、fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵安装尺寸以及fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵的价格等详情，请联系我们的营销部，电话：0577-66996885、66996886，感谢您访问海坦泵业网站【<http://www.bengzhan.cn/>】，我们一定会尽心尽力为您提供优质的服务。 相关化工泵系列产品：za系列石油化工流程泵，fb、afb型不锈钢耐腐蚀离心泵，gbl型浓硫酸管道泵，gbw型卧式浓硫酸离心泵，gby型浓硫酸液下泵，fys型耐腐蚀液下泵，fy系列不锈钢液下泵，sy型、fsy型、wsy型玻璃钢液下泵，pf(fs)型强耐腐蚀聚丙烯离心泵，gbf型衬氟塑料管道泵，ihf型衬氟塑料离心泵，sl型玻璃钢管道泵，fs型玻璃钢离心泵，s型玻璃钢离心泵，fsb型氟塑料合金离心泵，ih型不锈钢化工离心泵。