

# 贵州干粉砂浆设备 慧鑫建材机械公司 干粉砂浆设备图片

产品名称	贵州干粉砂浆设备 慧鑫建材机械公司 干粉砂浆设备图片
公司名称	潍坊慧鑫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	15954406698 15954406698

## 产品详情

干混砂浆设备对水泥的质量有哪些要求？

- 1.干混砂浆设备要求宜采用散装水泥，尽可能采用同一厂家、同一牌号的水泥，经常更换水泥品种和等级，不利于技术人员掌握和使用，不利于干混砂浆的质量稳定。
- 2.水泥进厂时应检查其品种、级别、包装或散装仓号、出厂日期等；检查质量证明文件如产品合格证、出厂检验报告。
- 3.宜采用通用硅酸盐水泥，且应符合现行GB175《通用硅酸盐水泥》的规定。采用其他水泥时，应符合相应标准的规定。
- 4.水泥强度等级应根据砂浆品种及强度等级的要求进行选择。M15及以下强度等级的砂浆宜选用P·O32.5级水泥；M15以上强度等级的砂浆宜选用P·O42.5级水泥。
- 5.按同一生产厂家、同品种、同等级、同批次且连续进场的水泥，袋装不超过200t为一批，散装不超过500t为一批，每批抽样不少于一次。
- 6.取样要有代表性，可连续取，也可从20个以上不同部位取等量样品。
- 7.干混砂浆设备对进厂水泥应按国家现行标准的规定按批进行复验，复验合格后方可使用，复验项目包括强度、安定性及其他必要的性能指标。

干粉砂浆设备工作流程：

首先是要启动配料装置系统，让料仓能够快速的加料到预定值，然后停止加料。然后准确加料设备开始启动继续进行加料，贵州干粉砂浆设备，慢慢的接近规定值时慢慢减速至停止。与此同时出料装置速度关闭，大型干粉砂浆设备生产厂家，阻断可能出现的料塌现象。在工作过程中可以根据使用者的操作习惯，可以在设备操作系统上选择手动准确加料。在整个计料配料仓的工作完成之后，舱底的阀门完全打开，整个计量仓的物料通过重力的作用进入混合主机内。

潍坊慧鑫建材机械有限公司坐落在美丽的风筝都“潍坊”安丘凌河镇工业园区，背靠慈母山。工厂自建立以来一贯狠抓产品质量的提高，在从原材料到成品的过程中，对每一个零部件的加工进行跟踪和监控，产品性能稳定，质量可靠。本厂主要产品有：干粉砂浆生产线、预混砂浆生产线、玻化微珠生产线、腻子粉搅拌机、真石漆搅拌机、水泥包装机、干粉砂浆包装机等产品。

干粉砂浆生产线亦称一阶式砂浆生产线，设计所有砂浆原材料均预存中上方，自上而下经过计量、混合、成品储存和包装。

该形式的大特点是物料流动顺畅，设备简洁占地面积相对较小。工艺布局上是将原料储藏置于顶端，干粉砂浆设备图片，粉体料通过气力输送，粒状料通过斗式提升机送入仓内；在仓底用螺旋输送机将物料喂入设置在储仓下的计量斗内称量，再进入混合机进行混合。混合好的成品砂浆进入过度成品斗，之后分别进入包装或散装系统。散装可以直接进散装车，也可以再次提升到成品储仓再装车。包装部分是成品先进入成品中间储仓，再经过包装成袋。

贵州干粉砂浆设备-慧鑫建材机械公司-干粉砂浆设备图片由潍坊慧鑫建材机械有限公司提供。潍坊慧鑫建材机械有限公司是从事“干粉砂浆设备,水泥包装机,腻子粉设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。