

拉刀加工 盛宏发 加工

产品名称	拉刀加工 盛宏发 加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

拉刀根据工件加工面及截面外形不同，拉刀有多种形式。常用的圆孔拉刀，D型孔加工，其组成部分包括：

- (1) 前柄 用以拉床夹头夹持拉刀，带动拉刀进行拉削。
- (2) 颈部 是前柄与过渡锥的连接部分，可在此处打标记。
- (3) 过渡锥 起对准中心的作用，使拉刀顺利进进工件预制孔中。
- (4) 前导部 起导向和定心作用，防止拉孔歪斜，并可检查拉削前的孔径尺寸是否过小，以免拉刀第壹个切削齿载荷太重而损坏。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

卧式拉床

用途和特点：

- 1、用于拉屑各种几何形状的通孔，适于成批生产及大量生产。
- 2、采用液压传动、工作平稳、具有半自动和全自动拉屑。

3、结构紧凑合理，花键加工，维护使用方便

花键轴铣床可以加工各种标准形式的花键、齿轮、加工台阶齿轮及花键，加工，锥度齿轮及花键；花键轴铣床切削功率大、刚性好，采用整体防护及自动排屑，占地面积小，外形美观。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边型、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

拉刀是用于拉削的成形刀具。刀具表面上有多排刀齿，各排刀齿的尺寸和形状从切入端至切出端依次增加和变化。当拉刀作拉削运动时，每个刀齿就从工件上切下一定厚度的金属，终得到所要求的尺寸和形状。拉刀常用于成批和大量生产中加工圆孔、花键孔、键槽、平面和成形表面等，拉刀加工，生产率很高。拉刀按加工表面部位的不同，分为内拉刀和外拉刀；按工作时受力方式的不同，分为拉刀和推刀。推刀常用于校准热处理后的型孔。

拉刀加工-盛宏发(在线咨询)-加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司是一家从事“五金模具制造：拉床,磨床,铣床,车床的加工,机床配件的销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“盛宏发”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使盛宏发在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！