

# 螺旋钢管 保温钢管厂家 螺旋排水管 DN219/DN273/DN325/DN377

产品名称	螺旋钢管 保温钢管厂家 螺旋排水管 DN219/DN273/DN325/DN377
公司名称	佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:广东佛山 品牌:朗耀钢铁 作用:自来水工程、石化工业 城市建设
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇乐从钢铁大道56号
联系电话	18128752496 18128752496

## 产品详情

大家好，我是佛山市顺德区朗耀钢铁有限公司的销售人员。今天我要向大家介绍的是我们公司生产的螺旋钢管，这是一种应用广泛的管道产品，特点独特，功能多样，非常适合各种工程项目的需求。

首先让我们来看一下螺旋钢管的生产工艺特点。我们的产品采用螺旋缝管的生产工艺，这种工艺可以保证管道的内外直径一致，表面光滑，具有很高的几何牢度。同时，螺旋缝钢管的材质为Q235A，Q235B，10#，20#等，保证了管道的稳定性能和耐用性。

在堆放原则方面，螺旋钢管需要注意以下几点。首先，在堆放时应采用分层、分类的方式，保证管道的整齐有序。其次，堆放时应注意避免与其他物体直接接触，以防止刮擦和损坏。此外，堆放区域应干燥通风，避免长时间暴露在潮湿环境中。

螺旋钢管具有很好的稳定性能，可以在各种环境下使用。无论是自来水工程还是石化工业，无论是城市建设还是农村建设，我们的螺旋钢管都能发挥重要作用。因为我们的产品采用的是优质材料制作而成，具有抗压、抗腐蚀的特点，可以长期保持良好的使用状态。

在焊缝处理要求方面，我们的螺旋钢管非常严格。首先，在焊接时我们采用先进的焊接技术，保证焊缝的质量和强度。其次，我们进行了严格的焊缝检测和处理，确保焊缝的平整和无裂纹。这些措施都是为了确保产品的使用安全和品质可靠。

最后，我们的产品符合国家标准，质量有保证。我们的螺旋钢管已通过ISO9001国际质量体系认证，并取得了相关证书。这意味着我们的产品符合guojibiaozhun，可以放心使用。

总之，朗耀钢铁的螺旋钢管是您工程项目的理想选择。我们提供可靠的产品质量和优质的配送服务。我

们的产品广泛应用于各个领域，无论您是在自来水工程、石化工业还是城市建设项目中，我们都能为您提供满意的解决方案。如果您对我们的产品有任何疑问或者购买意向，请随时与我们联系。

## 螺旋钢管生产工艺

- (1) 原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。
- (2) 带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。
- (3) 成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。
- (4) 采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。
- (5) 采用外控或内控辊式成型。
- (6) 采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。
- (7) 内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。
- (8) 焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。
- (9) 采用空气等离子切割机将钢管切成单根。
- (10) 切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。
- (11) 焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。
- (12) 带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。
- (13) 每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。
- (14) 管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。

## 焊缝处理

- 1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。
- 2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。

将管坯的两个边缘加热到焊接温度后，在挤压辊的挤压下，形成共同的金属晶粒互相渗透、结晶，终形成牢固的焊缝。螺旋钢管若挤压力过小，形成共同晶体的数量就小，焊缝金属强度下降，受力后会产生开裂;如果挤压力过大，将会使熔融状态的金属被挤出焊缝，不但降低了焊缝强度，而且会产生大量的内外毛刺，甚至造成焊接搭缝等缺陷。