

马鞍山活塞空压机 合肥华大通用

产品名称	马鞍山活塞空压机 合肥华大通用
公司名称	合肥华大通用工业节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区合欢路16号新世纪商务中心1栋7F
联系电话	18655172666 18655172666

产品详情

空压机的分类

按压缩次数方式可分为：单级压缩机、两级压缩机、多级压缩机。

按气缸的布置方式可分为：立式压缩机、卧式压缩机、L型压缩机、V型压缩机、W型压缩机、扇形压缩机、M型压缩机、H型压缩机。

按气缸的排列方法可分为：串联式压缩机、并列式压缩机、复式压缩机、对称平衡式压缩机——气缸横卧排列在曲轴轴颈互成180°的曲轴两侧，布置成H型、D型、M型，其惯性力基本能平衡(大型压缩机都朝这个方向发展)。

空压机的应用范围

- 1.吹气充气：轮胎加气、吹塑、吹管、吹瓶、食品灌装等。
- 2.控制仪表：加工中心、机床、印刷机械、电厂的辅机设备控制、列车的制动闸、铁轨的变道装置、车辆门窗的开闭、控制阀门、仪表动力等。
- 3.驱动设备：气1、射1钉、机械手、风钻、风镐等。
- 4.表面喷涂：金属表面喷砂、表面喷漆等。
- 5.粉尘输送：电厂冶炼厂煤粉输送、水泥厂粉尘输送等。
- 6.加压：金属铸造、锻造等。

7.化学反应：化工厂化学反应、制氧、制氮等。

空压机为什么需要分级压缩？

提高容积利用率

由于制造、安装以及运行三方面的原因，气缸内的余隙容积总是不可避免的，而余隙容积不仅直接减小了气缸的有效容积，而且其中所残留的高压气体还必须膨胀至吸气压力，活塞空压机价格，气缸才能开始吸入新鲜气体，这样就等于进一步减小了气缸的有效容积。

不难理解，活塞空压机生产厂家，如果压力比愈大，则余隙容积内残留气体膨胀愈剧，气缸有效容积则愈小。在极限情况下，甚至能够出现余隙容积内的气体在气缸内完全膨胀后，马鞍山活塞空压机，压力仍不低于吸气压力，这时就无法继续吸、排气，气缸的有效容积就变成了零。如果采用多级压缩，则每一级的压缩比很小，余隙容积内残留气体稍微膨胀即可达到吸气压力，这样自然就可以使气缸有效容积增大，从而提高气缸容积的利用率。

马鞍山活塞空压机-合肥华大通用(推荐商家)由合肥华大通用工业节能技术有限公司提供。合肥华大通用工业节能技术有限公司是从事“空压机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：马经理。