

昊洲矿业 安装锚杆调直机简介 通辽锚杆调直机

产品名称	昊洲矿业 安装锚杆调直机简介 通辽锚杆调直机
公司名称	山东昊洲矿业安全装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区道朗镇
联系电话	15020830198 15020830198

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东昊洲矿业安全装备有限公司

调直机设备优势：

具有自动计数、预设切断根数、工作完成后自动停机、钢筋导向机构等功能。与其它厂家同类产品比较，调直框采用热轧工艺，外型美观，刚性更强，调直效果好；液压系统简洁可靠，不漏油，不卡阀。本机由调直部分、液压切断部分组成，易拆除，通辽锚杆调直机，搬运安装方便，设有数控装置，可根据客户不同要求、数量、长短定位。调直速度快，安装锚杆调直机简介，切断误差小，无噪音，无连切，可调直 4— 14盘圆钢筋与 4— 14级螺纹钢，适用于各种建筑工地与钢筋加工厂。

矿用液压锚杆调直矫正机 弯曲锚杆修复机 矿用锚杆调直机

工作原理及结构

本机由泵站提供动力，工作时将弯曲的锚杆在压紧装置下进行初步压直，然后插入前后夹紧装置夹紧，启动主工作油缸进行拉直，使之产生塑性变形，从而达到修复的目的，锚杆调直机mtz 1，使锚杆拉直。

该机主要由机架、主工作油缸、前后夹紧装置压紧装置、泵站、控制系统等组成。

四、整机安装及使用

- 1、按地基图打好基础，留出地脚螺栓预留孔。
- 2、电器必须严格按相关规定安装，必须按规定设备接地和保护。
- 3、接好管路。
- 4、将油箱充足32#（冬季），46#（夏季）抗磨液压油。
- 5、先启动液压站，待各工作油缸充满油量，再对油箱注油至油票位置。
- 6、点试电机转向，观察是否与箭头方向一致，如不一致应调整接线端。
- 7、调整压力，缓慢推（拉）升降油缸手柄，观察压力表读数，当活塞杆不动时压力为，此时把手柄扳到中位，记下压力值，如果压值不在10-16MPa之间应调整换向阀左前方或右前方旋扭，直至压力在10-16MPa之间为止。

HDCTTZJ-160锚杆调直机厂家

锚杆调直机工作原理：

把弯曲锚杆两头压直。根据锚杆长度调整主液压缸伸出行程，把两头压直的锚杆放在夹紧装置的卡头内，推动夹紧装置上的小液压缸，把锚杆的两头夹紧，然后推动主液压缸操作阀，主液压缸回缩拉直锚杆，tzh—500型锚杆调直机，操作液压阀，主液压缸停止工作。回缩夹紧装置上的小液压缸，带动卡头松开锚杆，取出调直的锚杆。

昊洲矿业(图)-安装锚杆调直机简介-通辽锚杆调直机由山东昊洲矿业安全装备有限公司提供。山东昊洲矿业安全装备有限公司在装卸设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，昊洲矿业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：马经理。