

唐山电镀金刚石磨轮好用

产品名称	唐山电镀金刚石磨轮好用
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石磨头的制作方法

目前，用于加工石材的钻头有圆柱形、锥形、三角形、棱形、片形、锯形等多种多样；但只是分别具有加工孔、槽或切割的单一功能钻头。没有既可加工槽又可同时加工暗藏槽、既可加工孔又可加工不透孔的钻头。本实用新型就是在充分参考、总结现有钻头基础上，为解决现有各种钻头存在的不足，而研制的一种新型钻头金刚石磨头。

实用新型内容本实用新型的目的是提供一种金刚石磨头，从而达到如下目的1、同时既可加工槽又可加工暗藏槽；2、既可加工孔，又可加工不透孔；3、既可在被加工物体的边缘开始进行加工，又可在被加工物体的任何部位开始进行加工而被加工物体的四周不留任何痕迹；4、应用本实用新型进行加工可同时完成多种工序；不象应用已有钻头，加工完一道工序后再更换另一种钻头加工下一道工序；从而有效地减少繁琐的无功劳动、提高劳动效率，同时还可明显地提高加工质量。

所述磨头为倒置的蘑菇形结构、或为倒置的三角形结构、或为圆板形结构、或为任何几何形结构。

所述凹沟为旋沟形结构、或为顺时针方向旋沟形结构、或为逆时针方向旋沟形结构。

所述底沟为十字沟形结构，所述十字沟形结构的底沟为十字沟的中心部位细、随十字沟向外延展渐粗的沟形结构。

所述磨柱、磨头是由金刚石材料制成的磨柱、磨头。

磨头形状和尺寸的选择：

按工件的形状、尺寸和机床条件选用。

金刚石磨头的修整

金刚石磨头应避免修整。如果必须修整时，在采用上述推荐选用的金刚石磨头的情况下，可用GBISOai^{^-}Z[^]A油石(夹在虎钳上)进行修整。

青铜结合剂(QT)金刚石磨头磨削效率不如树脂结合剂的高，但磨头的使用寿命长，可以承受较大负荷的磨削。一般用于半精磨，有时也用于粗磨工序。

根据我国目前情况，应尽量选用青铜结合剂，如果生产率和加工质量要求高时，则采用树脂结合剂较好。

结合剂的选择：

树脂结合剂(S)金刚石磨头的磨削，加工表面光洁度好，磨头容易修整，使用中磨头不易堵塞。但不适于大负荷磨削，仅适用于精磨工序，有时也用于半精磨。

金刚石磨头好坏对于刀具有哪些影响？

金刚石磨头的好坏是制造业能否提高加工生产率和产品表面质量的重要因素之一。因此通常在数控加工中心上，可利用一把复合刀具来替代多把的单一功能刀具，而且它能够按照加工程序自动的完成复杂形状工件的加工，这样一来就能够对提高生产效率、表面质量和降低生产成本起到非常好的效果。据悉，如果使用先进刀具能够显著的提高切削效率，而刀具费用的增加也远远的低于生产成本的下降。同时，先进刀具还能够有效的减少换刀时间、提高产品质量等各种益处。因此，综合的进行考虑，使用先进刀具对提高加工效率、降低生产成本效果十分显著，研究开发和应用新的先进刀具是今后机械加工的发展趋势之一。然后在对的刀具进行磨削加工的时候，当刀具的材料、结构和形状和磨床的选型等都确定好了之后，电镀金刚石磨轮好用，金刚石磨头也就成为了决定加工成败的重要因素。而磨头的技术含量的高低和质量的好坏，同样也决定了它能否生产出符合设计要求的刀具。说到金刚石磨头，虽然说超高温树脂结合剂金刚石磨头的加工效率要低于METROX磨头，不过由于金刚石磨头的结合强度高、生产周期短、加工成本低，尤其是在磨削刀具刃口时不易造成崩刃的情况，同时还可以根据使用的要求，将其修磨成为各种形状复杂的成型磨头，因此金刚石磨头依然在生产中被长期广泛使用

唐山电镀金刚石磨轮好用由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司是从事“人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。同时本公司还是从事研磨轮，金刚石研磨轮，电镀金刚石研磨轮的厂家，欢迎来电咨询。

