

数控开坑机厂家 无锡质谨机械科技公司 黑龙江数控开坑机

产品名称	数控开坑机厂家 无锡质谨机械科技公司 黑龙江数控开坑机
公司名称	无锡市质谨机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13812020193

产品详情

国内开槽机行业发展前进如何

国家也将继续扶持数控机床的发展，十二五期间我国将持续投入，且力度加大，每年重大专项将带动资金投入100亿以上。将培育竞争力、自主、量化融合以及品牌建设等方面提升到战略高度，实现工业总产值8000亿元的目标。

数控化加工是机械加工行业朝高质量，数控开坑机报价，高成品率，高1效率发展的趋势。我国数控机床的良好发展态势表明需求仍然处于高位，相关企业应当抓住机遇，力争早日实现数控机床产品从低端到高1端、从初级产品加工到产品制造的转变，黑龙江数控开坑机，数控机床的发展也将有力地实现由机床工具生产大国向机床工具强国转变。

无锡市质谨机械科技有限公司是金属板材加工机床制造商，主营全自动开槽机，数控开坑机厂家，金属开槽机，刨槽机，数控开坑机供应商，数控刨槽机等产品。我公司长期与国内一批著名11名的机械设计院携手合作，已形成了一支高素质、高技能的技术队伍。我公司制造的“质谨”牌不锈钢薄板开槽机在同行业处于领先1地位。欢迎新老客户来电咨询！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市质谨机械科技有限公司

数控立式开槽机

精密，高速，复合，智能和绿色是数控开槽机技术发展的总趋势，近几年来，在实用化和产业化等方面取得可喜成绩，主要表现在，数控机床的智能化技术有新的突破，在数控系统的性能上得到了较多体现，如自动调整干涉防碰撞功能，断电后工件自动退出安全区断电保护功能，加工零件检测和自动补偿学习功能，加工零件智能化参数选用功能，加工过程自动消除机床震动等功能进入了实用化阶段，智能化提升了机床的功能和品质。

数控系统及主要部件说明

1. 数控： 台湾亿图HUST-H4双轴数控系统
2. 伺服电机： 安川品牌1.3kw，0.85KW大惯量伺服电机
3. 变频器： 日本三菱，功率2.2kw
4. 主轴电机： 德国SEW，功率1.5kw

要加工板材尺寸： 4000*1220*4mm

V型槽距边距离： 10mm

横梁移动行程： 0-4100mm

刀架左右移动行程： 0-1220mm

刀座上下移动行程： 0-37mm

刀架前进速度： 40M/min

刀架后退速度： 50M/min

刀架与端压料移动速度： 20M/min

刀座移动速度： 20M/min

刀架与端压料左右移动分辨率： 0.001mm

刀座上下移动分辨率： 0.001mm

开槽板料厚度（不锈钢）： 4mm

材料平面度<3mm

开槽板料厚度（不锈钢）： 0.8mm

5. 接近开关： 德国图尔克1805

数控开坑机厂家-无锡质谨机械科技公司-黑龙江数控开坑机由无锡市质谨机械科技有限公司提供。无锡市质谨机械科技有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡质谨机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：繆经理。