

# 智能仓库管理系统介绍，出入库高效率的升级

产品名称	智能仓库管理系统介绍，出入库高效率的升级
公司名称	广州锐成科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:锐成科技 模式:独立部署 产地:广州
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212
联系电话	18529116765 18529116765

## 产品详情

智能仓库管理系统增加仓库的效率、管理透明度、真实度降低成本比如通过无线终端指导操作员给某定单发货：当操作员提出发货请求时，终端提示操作员应到哪个具体的仓库货位取出指定数量的那几种商品，扫描货架和商品条码核对是否正确，然后送到接货区，录入运输单位信息，完成出货任务，重要的是包括出货时间、操作员、货物种类、数量、产品序列号、承运单位等信息在货物装车的同时已经通过无线方式传输到了计算机信息中心数据库。

### 一、智能仓库管理系统介绍

智能仓库管理系统是一款基于电子智能制造管理和仓库管理资讯化而开发的现代化运营管理系统。是以精益生产（JIT）为理论基础，通过数据库技术、条码技术、API技术和相应的通信机制与外部系统的对接集成，能有效地对仓库流程和空间进行管理，实现批次管理、快速出入库和动态盘点等。

### 二、智能仓库管理系统为企业解决什么问题

#### 1、管理模式系统化

科学的货品类别管理是仓库管理的首要目的，现代颇具规模的中小企业在仓库管理中，有很多都为此付出了巨大的人力、财力，而中小企业仓库管理软件的使用，不但节约了这些人力和财力，更是提高了仓库管理的效率，使仓库类别管理轻松实现。

#### 2、库存管理清晰化

智能仓库管理系统的计算和记录功能可以使数量统计轻松实现，仓库管理者在日常的进货过程中只要进行进货登记，而在出货销售的过程中进行出货登记，软件就可以自动记录和计算仓库中货物种类、型号的数量变化，面对电脑电脑，只要轻轻一点，统计数据瞬间一目了然。

#### 3、仓库管理精细化

经由智能仓库管理系统将仓储作业流程全部管控以后，对于员工的操作要求，环节的对接，都提供了非常精细化的约束与指导。一般由传统管理模式变成智能仓库管理系统进行管理后，仓库的作业效率至少提升30%以上。

#### 4、智能仓库管理系统能规范出入库、盘点等全流程作业

通过智能仓库管理系统对仓库进行管控，实现企业对流动作业的管控，让仓库出入库、盘点、退货等全流程作业规范化。

#### 5、实时掌握库存状况，提高决策准确性

智能仓库管理系统通过对信息的有效记录，并于其他操作功能数据实时对接，能否准确反映库存情况，为企业决策者提供有力的决策依据。

#### 6、自动进行报表统计，节约人力物力

仓库人员通过系统的各类设置各类报表，系统会自动进行所需数据的汇总，自动生产各类报表方面企业人员及时查看。

#### 7、优化仓储物流过程

通过数据采集和控制解决方案来仓储物流生产，提高产出

#### 8、生产、仓储、物流可追溯

通过与智能仓库管理系统的强大条码/RFID自动识别技术做到每件产品有根据可查，每件产品都可以溯源。

#### 9、提高订单的处理效率

订单同步到智能仓库管理系统，仓库人员可以利用手持终端机下载订单并同时发货，提高订单的处理效率。

### 三、智能仓库管理系统功能介绍：

1、库存管理：智能仓库管理系统能够实时跟踪和管理库存，包括库存的入库、出库、转移等操作，确保库存数据的准确性和实时性。系统可以帮助管理库存的存放位置、数量、状态等信息，实现库存的有效管理和优化。

2、订单管理：智能仓库管理系统可以处理和管理订单，包括订单的创建、分配、拣选、打包等环节。系统能够自动化订单处理流程，提高订单处理速度和准确性，避免订单错误和延误。

3、货位管理：智能仓库管理系统可以对仓库内的货位进行管理，包括货位的分配、规划、调整等。系统可以帮助优化货位的利用率，减少货位浪费和混乱，提高仓库空间的利用效率。

4、数据分析与报告：智能仓库管理系统可以提供丰富的数据分析和报告功能，帮助企业了解仓库运营情况，包括库存水平、订单处理时间、货位利用率等信息。系统可以生成报告和统计数据，支持企业做出更明智的决策和优化仓库管理策略。

智能仓库管理系统是利用计算机技术和自动化技术来实现仓库内物品的管理、存储、调度和检索的系统

。从传统的手工操作到机械化、自动化的方式，智能仓库管理系统已成为现代仓库管理的新趋势。

智能仓库管理系统可以自动完成物品的存储、分拣、装载和卸载等操作，大大降低了人工操作的参与程度，提高了工作效率和准确性。通过采用自动化设备，如自动输送线、自动垂直提升机、自动仓储机等，智能仓库管理系统可以实现高效的物品管理和操作。

智能仓库管理系统是在传统仓储的基础上引入自动化硬件设备如立体仓库、穿梭车、自动化分拣设备、堆垛机械设备、计量设备、消防设备等，依靠大数据、云计算、AI、深度学习、物联网、机器视觉等的广泛应用，实现对仓库商品的出入库管理、存储、分拣、配送等进行有效管理。