

自动实罐卸笼机

产品名称	自动实罐卸笼机
公司名称	扬州宝中机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市邗江区西湖镇西湖产业园
联系电话	86-51487244080 18605228822

产品详情

本机型主要应用于对各种马口铁饮料罐、各种罐头及二次灭菌的塑料瓶饮料等在杀菌前进行自动装笼作业，通过网式输送机(网链收罐平台)自动收罐排列,利用特有的分罐装置将完成灌装封口后的实罐进行分罐整列,再由下而上一层一层自动装送于杀菌笼(篮)里，再通过电动台车和笼车轨道传送至杀菌锅进行杀菌，整个装笼过程隔层板自动释出、自动上升，自动分罐、装罐，自动下降、满笼自动停止装罐，取代人工装罐方式，节省人力,大大提高生产效率。完善的配置机构

1. 隔层板(耐高温塑料隔板)自动拆板释出机构

装笼前利用真空吸盘对隔层板自动拆分释出，再由隔层板传送机构平稳移送至装笼主机室进行实罐装笼

2. 隔层板定位装置 利用液压站和气缸组合及通过微动开关组成的定位装置，感测隔层板进入装笼室主机升降台的正确位置，自动完成每层实罐装笼后下一层隔层板下降时的准确定位。 3.自动分罐装置 通过网式输送机(网链收罐平台)自动收罐排列,再根据不同的杀菌锅和杀菌笼(篮)的内腔尺寸要求利用特有的分罐装置将实罐按所需的装笼尺寸进行整列分罐,分罐快捷、准确,可适应不同罐型的调整

4. 装笼送罐定位装置 利用气压缸和进罐平衡装置，将整列好的整层实罐平稳送至杀菌笼内，并自动压实紧密排列,然后回归至准备位置，继续循环下一层运送动作,直至完成整笼装罐；全部动作定位由光电开关控制,运送平稳、准确到位,罐层紧凑、排列整齐。 5. 主机装笼液压升降台 装笼升降台是将杀菌笼底托及隔层板升送至装罐高度并自动准确定位,继而进行第一层实罐装笼,当装完一层实罐后，再将升降台降下置于第二层装罐高度并连续循环进行下一层装罐,直至装好整个杀菌笼；由液压升降系统装置配以plc可编程控制器自动控制所有上升下降等的动作主要技术参数 技术参数

生产能力：可根据用户需要设计，最大可达1000罐/分钟；

plc可编程电脑自动控制器、光电开关、行程开关、气动控制等均采用德国、日本等国著名品牌产品；可根据各种方型笼子尺寸进行设计生产装笼机；

适用范围：各种马口铁饮料罐、各种罐头及二次灭菌的塑料瓶饮料等在杀菌前进行装笼；

外形尺寸：长7.7m x 宽1.4m x 高1.8m; 动力参数：3x380v 7.7kw。