

怒江异形铝单板 云南国园铝业 异形铝单板生产厂家

产品名称	怒江异形铝单板 云南国园铝业 异形铝单板生产厂家
公司名称	云南国园铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明官渡区昌宏路高原明珠商务中心A座 701
联系电话	13668785048 13668785048

产品详情

双曲铝单板生产要注意什么：一、双曲铝单板开口：1、根据生产部工作单中使用的材料定额准备材料，确定双曲铝单板的型号规格是否符合要求。2、根据角铁的起止部位和角铁的间隔，异形铝单板生产厂家，在相应的磨具上调整准确定位，用的直尺工具检查2次左右。二、双曲铝单板冲孔角铁孔：1、确认正在进行的工作标志，建立切割图纸和产品图片的工艺规程，了解工程图纸和工程施工意图。2、根据生产图纸的切割规格，在电脑屏幕上完成程序流程后，在液压剪板机上切割材料。

铝单板是指经过铬化等处理后，再采用氟碳喷涂技术，异形铝单板供应商，加工形成的建筑装饰材料。铝单板由一种特别的分子布局组成，尘埃不会轻易落在上面，具备杰出的自洁功用。氟碳涂层具有的抗腐蚀性和耐候性，能抗酸雨、盐雾和各种空气污染物，耐冷热性能，能抵御强烈紫外线的照射，能长期保持、不粉化，使用寿命长。安装施工方便快捷。铝板在工厂成型，施工现场不需裁切，固定在骨架上即可。双曲铝单板加工使用应注意的事项：1、存放：板子应存放在干燥通风的地方，平放在平整的表面上，不要、撞击。2、搬运：搬运板子时，板子的四面要同时抬起，异形铝单板定做，严禁推、拉、拉，以免划伤板面。3、开槽：用开槽机或锣机开槽时，应使用角度大于90度的半圆头铣刀。下刀不宜过深损坏双曲铝单板，也不宜过浅不宜折叠。应该有0.2-0.3MM厚的塑料芯材与铝板一起弯曲，以增加强度和韧性。否则，怒江异形铝单板，弯曲时铝板应弯曲，可能使漆膜或。4、双曲铝单板的装置固定应牢固可靠，操作简单方便。首先，板与板之间的间隙应进行内部处理，使其平整并润滑。5、双曲铝单板安装完毕后，用塑料薄膜或其他材料覆盖保护易污染的部位。怒江异形铝单板-云南国园铝业-异形铝单板生产厂家由云南国园铝业有限公司提供。云南国园铝业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！