

# 恒升达化工 尿素颗粒冷却装置 厦门粉尘回收装置

产品名称	恒升达化工 尿素颗粒冷却装置 厦门粉尘回收装置
公司名称	镇江市恒升达化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市八桥镇二桥西100米
联系电话	13805295610 13805295610

## 产品详情

导热油电加热器的循环工作使其取得了事半功倍的效果

导热油电加热器是一种新型、安全、节能，低压（常压下或较低压力）并能提供高温热能的特种工业炉，是一种以电为热源，导热油为热载体，利用循环油泵强制液相循环.将热能输送给用热设备后.继而返回重新加热的直流式特种工业炉，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

导热油电加热器是将电加热器直接插入有机载体（导热油）中直接加热，利用循环泵，强制导热油进行液相循环，将热量传递给用一个或多种用热设备，经用热设备卸载后，重新通过循环泵，回到加热器，尿素颗粒冷却装置，再吸收热量，传递给用热设备，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

在流化床顶部，通过引风机将尿素粉尘引入旋风分离器，尿素造粒塔粉尘回收装置，使尿素颗粒与粉尘分离；分离出来的颗粒尿素经振动筛筛出小于0.85mm的小颗粒尿素后，即得成品尿素；它们根据需要由皮带机送去经分料斗导入到系统包装。

从旋风分离器顶部分离出来的细小尿素粉尘经引风机引入除尘塔，通过来自尿素装置的水解废液或蒸汽冷凝液循环洗涤回收；当洗涤液中尿素浓度达到25%左右时，厦门粉尘回收装置，通过洗涤泵送到尿素蒸发系统回收。出塔空气由于经过三段吸收、二段分离吸收尿素粉尘，尿素颗粒包装冷却装置，可以达到尿素粉尘回收率 90%；除雾效率 98%。

被筛分出的和从旋风分离器底部出来的小粒尿素一并包装，另作它用。

2007年国家环保总局发布了两个文件：《国家鼓励发展的环境保护技术目录（2007年度）》和《国家先进污染防治技术名录（2007年度）》，向社会推荐多项环保技术。有三项技术涉及化肥生产，且可以申

报中央财政支持。其中，《国家鼓励发展的环境保护技术目录（2007年度）》中有一项，“氮肥企业废气、废固处理及清洁生产综合治理技术”，以洗涤回收方法、将尿素造粒塔尾气中的尿素粉尘含量从100mg/Nm<sup>3</sup>以上降到30mg/Nm<sup>3</sup>以下，氨含量从50mg/Nm<sup>3</sup>以上降到10mg/Nm<sup>3</sup>以下。这项技术适用于采用自然通风造粒塔的尿素企业，以及采用煤为原料的固定床间歇式制气工艺氮肥企业。我国对环境保护的要求愈来愈高，相关部门不仅制订了允许排放的标准而且还将其列入了必须治理的环保项目之中。

恒升达化工(图)-尿素颗粒冷却装置-厦门粉尘回收装置由镇江市恒升达化工科技有限公司提供。镇江市恒升达化工科技有限公司在传热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，恒升达化工科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：姚恒龙。