

防腐保温管夹克接口皮子，电热熔套批发商

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 防腐保温管夹克接口皮子，电热熔套批发商 |
| 公司名称 | 廊坊勋旺节能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村 |
| 联系电话 | 15631606333 15631606333 |

产品详情

防腐保温管夹克接口皮子电热熔套批发商

热熔套从防腐层结构来讲可以分为2PE热收缩套和3PE热收缩套。2PE热收缩套是用在管道的2PE防腐层结构的补口和其他连接处，钢管材质一般为PE管和玻璃钢等。2PE热收缩套是不需要涂刷底漆的。而3PE热收缩套主要用在管道的3PE防腐层结构的补口和其他连接处，钢管的材质一般为碳钢。3PE与2PE的区别是，3PE需要在钢管表面涂刷无溶剂环氧底漆，形成漆膜，这是重要的防腐层。另外3PE热收缩套与2PE热收缩套所用涂覆的热熔胶也是不同的，3PE的热熔胶对聚乙烯基材和环氧粉末具有更好的粘结性。而2PE所用的热熔胶对对玻璃钢管、塑料管道，比如夹克管具有更好的粘结性。

防腐保温管夹克接口皮子电热熔套批发商

简要流程

检查管道和电热熔套（带），作好准备工作——对齐管道和清除杂物——套上电热熔套（带）——放置衬板（用钢板）——用锁紧器和捆绑带捆紧——连接电热熔焊机——调整电流到设定值（缓调）开始焊接——再次用锁紧器和捆绑带捆紧——蜂音器响自动断电——关闭焊接器、电流旋钮回零——摘下连接线夹子——按规定时间冷却——检查——工作结束。

热熔套的安装：

- 1、安装热熔套时，应清除接头部位泥土、污物，把热熔套放于接口中间，并保证

电热丝放置于外套这上；

2、将热熔套搭接，并在热熔大纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；

3、将热熔套上的电热丝与控制箱（输出）连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；

4、当接头边缘有融化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；

5、一般根据现场环境情况，热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才以卸下打包带和压板。