

小零件抛光机、超精度表面处理

产品名称	小零件抛光机、超精度表面处理
公司名称	郑州超精抛光机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州郑州市二七区马寨工业园区
联系电话	0371-67827602 13503815680

产品详情

产品介绍小零件抛光机：适用于各种异形金属及非金属工件的抛光、精抛光机、去毛刺、去飞边、倒棱角倒圆、除锈、去氧化皮、及去除加工纹痕等表面光亮抛光，有效提高表面粗糙度。2.尤其是解决形状复杂、特小、特薄、易变形不能上磨床，不能承受较大机械压力的薄臂、窄缝、薄片零件抛光的难题。对工件的尺寸精度、形状精度和位置精度等原有的精度保持不变或略有提高，起到工作美容的作用。3.通过精抛光后工件光亮如镜，清晰见人影，外观和手感已达到或超过国外同类产品的水平，显示出独特的光饰效果。4.适合中小型工件大批量生产加工，其效率是传统抛光工艺的几倍，几十倍、乃至上百倍，有重大经济效益。5.设备结构紧凑，占地面积小，操作简单，维修方便，无环境污染。产品属性该机采用行星式齿轮传动，摇篮采用偏心轴压紧式结构，料筒与料筒盖也是偏心轴压紧结构，操作方便灵活，工作性能稳定，噪音小，省时省力，占地面积小，维修方便，无污染等特点。技术参数：机型：xpj-40外部尺寸：1070*1016*1020配用功率：2.2kw转速：196-min重量：680kg维护和保养该机是齿轮传动，齿轮要加足润滑油并定期清洗齿轮。运行2-3个月尼龙过桥齿轮要调整一次，可减少噪音、延长使用寿命。摇篮架两端轴承要定期检查，如有损坏请及时更换。注意事项 机器安装时一定要将抛光机放在水平地面上，有条件装上地脚螺钉更好，一定要保持抛光机平稳。该机是齿轮传动，齿轮要加足润滑油并定期清洗齿轮。运行2-3个月尼龙过桥齿轮要调整一次，可减少噪音、延长使用寿命。摇篮架两端轴承要定期检查，如有损坏请及时更换。抛光机计时器严禁在电机启动后调整，否则易损坏。抛光机运行过程中遇有不正常响声，应立即停车检查，故障排除后方可开车。交易说明自签订合同之日起15天发货。合同条款及价格可协商。