

# 专业供应柔印机

产品名称	专业供应柔印机
公司名称	潍坊良通包装机械科技有限公司
价格	150000.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市经济开发区金顺路
联系电话	15265613099

## 产品详情

产品介绍特点使用水性油墨达到国家绿色环保标准效率高，在大批量长版活中更为突出。可联机使用，如制袋机配合使用，降低成本，提高效率节约印刷成本。性能从1色—12色功能，满足不同产品需要。印品厚度由100克—300克，200克—400克，300克—500克不同种类。整体一体机型，设备稳定可靠。标准配备自动纠偏，保证纸张印刷精度。供墨系统抽拉式设计，保证网纹辊的快速安装及更换。高速干燥能力，红外热风干燥。精确的横向和纵向套准能力。张力控制系统，工作稳定可靠。标准配置图像检测系统，时时检测印刷及套准情况。控制台更加人性化，连接多种部分处理功能。窄幅柔印机功能特点：从1色—12色功能，满足不同产品需要。印品厚度由15克—80克，80克—150克，150克—300克不同种类。标准配备自动纠偏，保证纸张印刷精度。供墨系统抽拉式设计，保证网纹辊的快速安装及更换。高速干燥能力，红外热风干燥。精确的横向和纵向套准能力。张力控制系统，工作稳定可靠。标准配置图像检测系统，时时检测印刷及套准情况。控制台更加人性化，连接多种部分处理功能。选配单元不停机收卷放卷展平装置使用及维护柔印机印刷单元动力的同步，供墨量的平衡，印版辊的平衡，在印刷过程中有着一定的要求。柔印机印刷的动力由主电机传给各单元的减速箱，各色组同步运行。要使印品套印稳定，对减速箱要很好地维护。减速器则是整个印刷机的关键部件之一。开机时注意油量和油温油浑浊要更换，不得在无润滑状态下高速开机以免造成损坏。当需要圆周对版时，启动圆周调版电机，使行星出轮架产生正反公转，即可达到同步速度上承印辊的速度叠加或叠减，从而完成圆周方向上的对版要求。墨量的平衡是由网纹辊和刮刀共同完成的。网纹辊供墨量精确可靠。有一种陶瓷网线辊，基辊上外涂陶瓷，经激光雕刻而成。其精度、表面粗糙度、形位公差、硬度、耐蚀性都要求很高，价格昂贵，由专业厂生产。在使用此种网纹辊，要特别注意防止磕碰，保持清洁和防止油墨堵塞，印完之后立即清洗干净。网纹辊的精度是保证柔性版印刷机的印刷质量的重要因素之一。网纹辊是精确的传墨辊筒。其传墨量多少是由每英寸网线数目决定的，线数越高表示网坑越多，墨量越少；网线数越少，表示网坑越少，墨量越大。网纹辊在印刷中网线数多少为合理，是由印品色彩要求确定的。画面加网，网线印刷应选高线数，低墨量；实地印刷应选低线数，大墨量。刮墨刀是用来保证均匀供给印版的墨量的。如果不用刮刀，用胶辊传墨，网纹辊紧压，转墨快，速度慢。网纹辊的带墨量有很大差异，转动快墨量多，转动慢则少。为此，在柔印机上设置刮墨刀。有了刮墨刀，网纹辊的油墨传给印版的墨量仅限于网纹辊网穴的贮墨量，这样无论机器的运行快慢，都能保证印版墨量的均衡。因此，安装刮刀有很高的要求。刮刀也要有一定的弹性、韧性及强度，刀口要平直，无毛刺和折皱现象，一般选用的钢刮刀为0.15 mm或0.2 mm。性能参数中幅系列 It1100最大过纸宽度 1115mm最大印刷宽度 1100mm最大模切宽度 1100mm重复印刷长度 279.4mm—710mm最大放卷直径 1524mm最大回卷直径 1524mm齿轮规格 1/8pc最大机械速度 152m/min主电机 20—30kw润滑系统 automatic空气压力要求 100psi0.6mp供电需求

380v3ph50hz