

# NS不锈钢顶管生产 NS不锈钢顶管 安徽砭宇顶管厂家

产品名称	NS不锈钢顶管生产 NS不锈钢顶管 安徽砭宇顶管厂家
公司名称	安徽砭宇特构科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市繁昌县峨山工业园
联系电话	13955381178 13955381178

## 产品详情

### 涵管的基础施工有哪些步骤

涵管施工前，应该组织测量放样，复测中线、高程，准确放出涵管基础位置，首先用全站仪准确确定出涵洞中心及纵横轴线，NS不锈钢顶管生产，并在涵管施工中及时复核。按照设计图纸测量涵洞的位置、方向、长度、孔径。

那么涵管的基础施工有哪些步骤，NS不锈钢顶管，砭宇涵管厂家来为大家讲解：

1、涵管施工前应该先整修基坑，测出基底标高，报请监理认可，基础施工时先打好轴线桩，并在桩上标好高度。

#### 2、碎石垫层施工

涵管基础采用20%碎石垫层、后10cm，垫层采用人工回填，振动碾碾压密实，压实到设计规定的压实度。

#### 3、涵管基座砭浇筑

### 涵管管节应该如何安装

砭宇涵管厂家为大家介绍涵管管节应该如何安装：

涵管的管节吊装在管外避加方木垫块，运输中涵管管节两侧塞上三角木垫，再补以钢丝绳固定，防止管节损坏。

涵管安装采用吊车吊装，再用人工进行定位，涵管从下往上安装，使接头面向上游，边装边裹油毛毡，塞沥青麻絮。

涵管吊装时注意保护涵管管节端头不被钢丝绳损坏。

涵管管节平稳安放在管基上后，摘下钢丝绳，用撬杠缓缓移动直至两管对接，并注意两管接头处内侧管底平顺、不错台，在涵管对接前在接头处铺设二层10cm宽的油毡，油毡下放一根铅丝，两涵管对接完成后将油毡用铅丝在接头处捆绑。

沉降缝处两涵管间设1~1.5cm的缝宽用沥青麻絮填塞，按此程序一节一节地安装直至完成。

涵管安装时随管节安装进度在管底铺设一层2~3cm的1:2的水泥砂浆。

每节涵管应紧贴基座上，使涵管受力均匀。

且在涵管敷设过程中，应保持管内清洁于脏物、无多余的砂浆及其他杂物。

涵管安装过程中用全站仪控制轴线定位，待安装就位后，通过检测各种数据符合规范要求。

涵管管节敷设好后马上进行两侧分层对称填土夯实（涵洞顶上及涵身两侧在不小于两倍孔径范围内的填土须对称夯实，相对密度要达到96%），同时进行洞口施工。

## 顶管施工的特点

顶管法又称为非开挖管道敷设技术，它具有不需要开挖面层，就能穿越地面构筑物 and 地下管线及公路、铁路、河道的特点，相比开挖敷设技术，投资和工期将大大节省。同时，顶管施工技术可以降低噪音，减少粉尘，减轻对城区的交通条件和环境状况的干扰和破坏，属于真正的无污染、的施工技术。顶管施工法由于其上述多方面的优点，NS不锈钢顶管规格，在市政工程中尤其是在市政管线工程中得到了广泛地应用。概括起来，顶管施工技术具有几大方面的优点：施工面由线缩成点，占地面积小；地面活动不受施工影响，对交通干扰小；噪音和震动低，城市中施工对居民生活环境干扰小，不影响现有管线及构筑物的使用；可以在很深的地下或水下敷设管道，可以安全穿越铁路、公路、河流、建筑物，减少沿线的拆迁工作量，降低工程造价。

NS不锈钢顶管生产-NS不锈钢顶管-安徽砣宇顶管厂家(查看)由安徽砣宇特构科技有限公司提供。安徽砣宇特构科技有限公司位于安徽省芜湖市繁昌县峨山工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前砣宇特构在水泥及制品中享有良好的声誉。砣宇特构取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。砣宇特构全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。