

复合门窗组装机 黑龙江门窗组装机 青岛旭泰昌

产品名称	复合门窗组装机 黑龙江门窗组装机 青岛旭泰昌
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛旭泰昌机械有限公司

门窗组装机又称：木工组框机，相框门窗拼框机，实木门框组合机，木工门窗组装机，木相框组合机，木工机械厂家

单面、双面门窗组合机拼门机，现均以带孔设计为主，黑龙江门窗组装机，台面分圆孔和葫芦孔两款，选择性大，应用范围广

MH2324框架组合机特点：

- 1、解决人工组装框架费工费时的组合拼装
- 2、根据产品尺寸，木工橱柜组装机，调动油缸的位置，家具门窗组装机，实木橱柜组装机，可组装成各种大小规格的门窗框架，实木门窗组装机，多功能适用范围广，适用性强。
- 3、油缸运行平稳，压力大且分布均匀，组框效果好。

门窗组框机又称：门窗组装机是木工机械设备中的一款用于组合框体的设备，适用于橱柜门、衣柜门、相框、画框、抽屉、家具门以及其他45度角框架的组装，有无榫头都可拼接，无需打钉。优势特点：效率提高、速度快。实木门窗组装机，生产效率提高，可实现流水作业。此款设备采用直线导轨和滚珠丝

杆，并使用伺服电机驱动确保产品的准确度，并采用手动开关和脚踏开关两种操控形式，在操作过程中更容晚掌握使用方法，复合门窗组装机，可以快速加工产品，更可加工"日"字型门板框架。

电动门窗组装机就是手动门窗组框机，整机由机架、丝杆、台面、变速器、电动机，电控系统组成木工组装机。工作原理两条正反牙的丝杆配合四个螺母，横向安装在机架上，纵向压梁加工成L型，平行固定在螺母上；夹紧力矩由电机输出，经皮带传送到蜗轮变速器变速增加力矩，力矩通过链轮链条传动到丝杆，带动丝杆同步旋转，按动按钮控制电机正反转，就可以控制压梁同步夹紧、同步放松，实现夹紧组装的目的。

复合门窗组装机-黑龙江门窗组装机-青岛旭泰昌(查看)由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司为客户提供“复合门冷压机,热压机,板材涂胶机,木皮剪切机 门窗组装机拼板”等业务，公司拥有“旭泰昌机械”等品牌，专注于家具制造机械等行业。，在青岛市黄岛区王台工业园内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：邢经理。