

金属去毛刺机供应 鼎砂机械生产厂家 蚌埠金属去毛刺机

产品名称	金属去毛刺机供应 鼎砂机械生产厂家 蚌埠金属去毛刺机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1 号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。金属去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机在使用过程中常见的故障

砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象；光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏；应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

限位失灵、砂带两侧均有限位开关，金属去毛刺机价格，当砂带摆动失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能：砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊；砂带受潮发软引发起皱，可采用烘干晒干等办法处理；砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起趋，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

砂带断裂、砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾。当电流发生异常，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。金属去

毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解

刷式砂光机：刷式砂光机是将若干刷子和砂纸交错地分布在圆筒的圆周上，砂纸的另一端卷绕在套筒上。当圆筒高速回转时、砂纸利用本身的离心力和刷子的弹力压向工件表面进行砂光。刷式砂光机可用于砂削成型表面。

联合砂光机：可以将辊式和盘式结合在一起，金属去毛刺机，盘式和带式联合在一起，也可以与车削、四面刨、精光刨等组合在一起，作为精砂和抛光加工。金属去毛刺机

异形砂光机：一般是针对非平面面板的砂光机，4组砂辊从4个方向对面板砂光，对面板的凹凸面有很好的砂光效果，可以有效代替人工砂光。

砂光机是现代木材加工工业广泛应用的设备之一，它用于各种人造板及木制品等零件的精加工。金属去毛刺机

下面就由金属砂光机厂家鼎砂机械为大家讲解砂光机火花控制报警器

砂光机火花控制报警器简介：

火花探测及熄灭系统采用火花探测仪内紫外/红外UV/IR的光电原理进行探测，利用的高敏感红外器件探测火花发出的红外辐射，将信号放大后传输给控制台，蚌埠金属去毛刺机，由控制系统发出指令，启动喷淋装置熄灭火花。火花探测及熄灭系统可自动处理产生于除尘管道等密闭粉尘环境内的火花，确保整个生产流程不会被打断，为企业的生产作业提供的安全保障。

金属去毛刺机供应-鼎砂机械生产厂家-蚌埠金属去毛刺机由金华市鼎砂机械有限公司提供。“金属砂光机,水磨抛光机,直纹拉丝机,砂带机”选择金华市鼎砂机械有限公司，公司位于：金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层，多年来，鼎砂机械坚持为客户提供好的服务，联系人：方经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鼎砂机械期待成为您的长期合作伙伴！