

## 夹具供应商 夹具 亚创精密

产品名称	夹具供应商 夹具 亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

夹具和治具的区别：“治具”与“夹具”(fixture)  
这两个词，由于用途接近，以致常容易被人搞混、甚至误用。

主要是作为协助控制位置或动作（或两者）的一种工具，着重在工作和导引工具；夹具则着重于握持工具在一个固定的位置。有一些同时具有这两种功能（控制和导引工具）的装置也被称为治具，但只握持但不具引导工具的装置则被称为“夹具”而非“治具”。

### 数控机床夹具的现状

随着我国加工业的发展，夹具企业，机床夹具也在不断改进，然而在通用性以及精度方面还有待改进，这在一定程度上阻碍了数控机床加工的发展，为提高夹具的通用性，夹具，很多企业正在不断和优化，目前常用的机床夹具有以下几种：

## 1.1 组合夹具

为了提高夹具的使用效果、降低其报废率，将这些不同形状、不同规格的标准夹具组合成为一体，使其可以在多种不同的机床上使用，以加工不同的器件，从而提高了夹具的通用性，夹具工厂，同时保证加工的精度。由于组合夹具是将多个夹具组合在一起，故体积和重量较大，在安装使用过程中会造成一定的不便，并且一次性投资高，从而限制了其应用推广。

## 1.2 成组夹具

成组夹具也是对夹具改造而成，主要由固定部分和可更换部分组合而成，其中可更换部分可根据加工对象的不同而更换相应的夹具单元使之成为一个新的夹具，从而提高夹具的通用性，成组夹具尤其适用于一台机床加工不同规格零部件的场合，在加工完一种零部件后，可通过快速更换夹具单元的方式来继续加工另一种规格零件，因此具有高精度、高通用性的优点，夹具供应商，并且比组合夹具的成本更低，但其自动化程度不够，无法满足数控机床加工的要求。

液压夹具的作用及用途：大家都知道减少停工检修期是提高生产力、使生产能力利用系数较大化的一项重要因素。然而零件加工过程中的准确定位和装夹的重复精度也是改进效率和质量的关键。譬如柔性加工中心的产生就是为了减少产品循环周期。在一个固定夹具体上，采用机械装夹定位、夹紧工件后，进行切削加工，加工完毕后松开机械装夹定位块，取下已经加工完毕的工件再换新工件上去夹紧，依次往复这通常是很花时间的一个步骤。为了实现高产高效，工件的定位、支撑、夹紧和夹具的快速松开夹紧，以及操作方便、安全都是非常重要的环节。对于加工一个较大的工件，并且工序间隔时间短，选用半自动化或全自动化的液压夹具是非常具有经济价值的。液压定位和夹紧是一项非常可靠而且有效的技术。

夹具供应商-夹具-亚创精密(查看)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂是一家从事“工装夹具治具设计制造,消声器焊接工装制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“苏州亚创精密”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州亚创精密在成型设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。