

# 夹具 夹具 苏州亚创精密

产品名称	夹具 夹具 苏州亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

### 夹具的结构

该夹具主要由立板座、法兰盘和三爪卡盘等三大部件组成。其特点是能够方便地固定、装卸工件，保证快速定位；可以随意旋转，夹具，恰当地分度，保证12条线均匀；并且该夹具的大小刚好适合我们DK77 25e线切割机床工作台的大小，使用非常方便。

1.卡盘 2.立板座 3.法兰盘 4.钢球 5.弹簧 6.调节螺钉 7. 坚固螺母 8.单向推力球轴承9铜滑套  
10.卡盘螺栓

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

### 夹具制作及装配

该夹具主要特点是：利用钢球凸出部分进行定位，来控制法兰盘快速分度定位加工。

#### 1、主要元件要求

卡盘：采用K1180型三爪自定心卡盘（有正爪和反爪两种），可用于装夹不同圆环或其他轴类的工件。

立板座：采用A3钢材料制造，该件起支承作用，夹具公司，底板和立侧板两件板相互为90°通过焊接连成一体，其底面与另侧面通过铣削、磨削加工完成，垂直度要达到5-0.02，夹具生产，表面粗糙度达到Ra1.6m；夹具中心高度90mm有一个 35的孔，用来固定铜滑套其过盈配合间隙要达到H7/P6， 35的孔相对于侧板的垂直度要求为0.025，表面粗糙度达到Ra1.6m，夹具报价，可采用铣削完成

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

工装夹具设计原则:1.用夹具固定产品及工具以固定用台钳及夹持具等来固定产品及工具，以解放人手从而进行双手作业2.使用工具生产线中所用工装应适合该产品及人工操作的工具以提高生产效率3.合并二种工装为一种减少工具的更换麻烦，以减少转拉的工时消耗，提高工作效率。生活中我们常见的红、蓝两用毛及带有橡皮的铅笔4.提高工具设计便利性减少疲劳 工具手柄方便抓握 作业工具与人体动作相协调 工装夹具的操作应以IE的方法进行评估5.机械操作动作作相对安定并且操作流程化 操作位置应相近集中 让机械尽量减少或脱离人的监控和辅助 开关位置与下工序兼顾 工件自动脱落 能够自检的自动化6小型化（7）容易进行作业准备

夹具-夹具报价-苏州亚创精密(推荐商家)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。