

# 数控电脉冲加工 三广众成精工 涟水数控电脉冲加工

产品名称	数控电脉冲加工 三广众成精工 涟水数控电脉冲加工
公司名称	无锡三广众成精工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市梁溪区金山北工业园金山四支路11号2幢1楼
联系电话	13861803210

## 产品详情

数控（英文名字：Numerical Control 简称：NC）技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。数控一般是采用通用或计算机实现数字程序控制，因此数控也称为计算机数控(Computerized Numerical Control)，简称CNC，国外一般都称为CNC，很少再用NC这个概念了。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。1908年，穿孔的金属薄片互换式数据载体问世；19世纪末，以纸为数据载体并具有辅助功能的控制系统被发明；1938年，香农在美国麻省理工学院进行了数据快速运算和传输，奠定了现代计算机，包括计算机数字控制系统的基础。数控技术是与机床控制密切结合发展起来的。1952年，第yi台数控机床问世，成为世界机械工业史上的一件划时代的事件，推动了自动化的发展。

### 塑料焊接几种常见方式

#### 1、热板熔接方式

原理：通过金属热板直接对塑胶件熔接面加热，达到一定的熔点，热板退出，再对两塑胶件施加一定的压力，达到熔接的目的

适用：针对PE、PP、尼龙、ABS等热可塑型塑胶材质工件，如车灯、水箱、洗衣机平衡环、喷雾桶等

#### 2、旋转熔接方式

原理：通过马达高速旋转使塑胶工件相互磨擦所产生高温，塑胶工件接触面熔解，再靠外在压力，驱使上下工件凝固为一体，成为y久性的结合

适用：滤心(家庭用反渗透滤心、工业用滤心、y药y滤心、活性炭滤芯.....)

塑料杯(双层杯、啤酒杯、水杯、花瓶、器皿类.....)

园艺用品(喷水头、打雾器、水管头.....)

球(洞洞球及其它练习球、浮球、玩具球.....)

### 3、超音波熔接方式：

原理：超声波塑胶焊接原理是由发生器产生高压、高频信号，数控电脉冲加工，利用能量焊头（hom）传递至塑胶加工物上，通过工件表面及内在分子间的磨擦而使塑胶接触面产生高温，于瞬间使塑料接合面迅速溶解、交流，在一秒内完成熔合的过程。

适用：广泛用于电子、电器、汽车零件、塑料玩具、文化用品、工艺品、化妆品等各个行业。

### 4、高周波熔接方式

原理：主要原理是由电子管自激振荡器产生高频电场塑料极性分子反复扭转来产生磨擦热，进而达到熔接的目的。

适用：各种聚氯乙烯（PVC）为主的塑胶，其中产品有鞋类、商标、贴纸、雨衣、雨帆、雨伞、皮包、手提袋、海滩袋、文具、吹气玩具、水床、汽、机车坐垫、遮阳板、车门板、特殊硬壳真空包装。

### 5、热熔熔接方式

原理：直接通过加热板对受热件进行高温加热，溶解，达到铆合或金属件埋植的目的。

适用：特别适用于螺丝埋植及热铆压，如开关、手机、各类电子产品。

6、塑封口机主要用于吸塑泡壳与纸卡的热合包装，利用脉冲发热原理（36V电压使电木模具发热）根据工件大小（热合面积）选择不同电流输出及通电时间，然后在冷却加压情况下完成热合包装。包装产品透明美观，包装速度快。

主要适用包装精美玩具、文具、日用品、化妆品、工业品及五金制品、小型工具等，封成美观透明外套，尽量令被包装之物品表露各种优点，一目了然。

数控电脉冲加工数控电脉冲加工数控电脉冲加工数控电脉冲加工

装车床编辑确定加工路线

加工路线是指数控机床加工过程中，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

1、应能保证加工精度和表面粗糙要求；

2、应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。

加工路线与加工余量的联系

在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，涟水数控电脉冲加工，则需注意程序的灵活安排。

## 夹具安装要点

液压卡盘和液压夹紧油缸的连接是靠拉杆实现的，数控电脉冲加工厂，液压卡盘夹紧要点如下：首先用搬手卸下液压油缸上的螺帽，数控电脉冲加工，卸下拉管，并从主轴后端抽出，再用搬手卸下卡盘固定螺钉，即可卸下卡盘。

数控电脉冲加工-三广众成精工-涟水数控电脉冲加工由无锡三广众成精工科技有限公司提供。“无锡大型零件喷砂加工,三坐标检测,数控立车零件加工公司”选择无锡三广众成精工科技有限公司，公司位于：无锡市梁溪区金山北工业园金山四支路11号2幢1楼，多年来，无锡三广众成精工坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡三广众成精工期待成为您的长期合作伙伴！