

# 中频锻造炉 无锡捷兴机电设备 锻造中频炉

产品名称	中频锻造炉 无锡捷兴机电设备 锻造中频炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

## 产品详情

### 中频锻造加热炉设备特点

加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，锻造中频炉，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，锻造加热中频炉，不需烧炉工人提前进行烧炉和封炉工作。不必担心由于停电或设备故障引起的煤炉已加热坯料的浪费现象。由于该加热方式升温速度快，所以氧化，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克，其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um。

### 中频锻造炉中频感应加热锻造炉的组成

中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热热处理设备、用于汽车零件热处理的中频金属锻造炉、红色冲压加热、中频金属锻造炉等中频加热设备被广泛用于金属锻造前的加热，俗称红色冲压。主要用于将金属加热到锻造温度，以提高塑性，并在锻造后达到所需的形状或工艺水平。中频锻造炉中频感应加热锻造炉的组成，适用于汽车零部件和紧固件的加热锻造，是气电环替代煤炭、节能的理想设备详细介绍了中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热热处理设备以及汽车零部件的热处理。

产品的主要特点：

- 1、采用国际公司优派克IGBT功率器件及的逆变技术，100%负载持续率设计，功率下24小时运行，高可靠性保证。
- 2、自控型可调节加热时间、加热功率、保温时间、保温功率和冷却时间；大大提高了加热产品的质量和加热的重复性，简化工人的操作技术。
- 3、重量轻、体积小、安装简单，接上380V的三相电源、进水、出水即可，几分钟可完成。
- 4、占地，中频锻造炉，操作简单，几分钟可学会。
- 5、特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。
- 6、加热达90%以上，能耗仅老式电子管高频的20% - 30%，待机状态下几乎不用电，而且可24小时连续工作生产。
- 7、感应器可自由快速拆装更换，超快速加热大大减少了工件的氧化变形。
- 8、取代氧气、、燃煤等危险物品加热的环保产品，无明火生产更安全放心。
- 9、该设备具有过流、过压、超温、缺水、缺相等完善的自动保护功能，并配有故障自诊断报警系统。
- 10、该设备具备恒定电流和恒定功率的控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现、快速加热，产品的性能得到充分发挥。

中频锻造炉-无锡捷兴机电设备-锻造中频炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。中频锻造炉-无锡捷兴机电设备-锻造中频炉是无锡捷兴机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。