

# 四川深孔套料机床 加工定制深孔套料机床 巨泰机床

产品名称	四川深孔套料机床 加工定制深孔套料机床 巨泰机床
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

## 产品详情

深孔套料机床机床的主要配置：

配置1) 操作系统：选用PLC数控系统控制

配置2) 电器系统：选用德力西电器元件

配置3) 进给系统：进给电机选用成都MK交流伺服电机

配置4) 进给传动：选用直径80mm重载滚珠丝杠

配置5) 授油器：液压马达连接齿条完成授油器移动

配置6) 轴承：哈、瓦、洛轴承厂

更多有关于深孔套料机床的知识我们将机械为您整理带来，敬请期待

深孔套料机床的应用中出现问题应该如何分析原因：

深孔套料机床对大型回转类零件进行深孔数控加工时的常见问题，要从工件系统和钻削系统两大方面进行分析。

方面一、从工件系统方面进行分析基于深孔数控加工特点，回转类工件在工件床身上的装卡方式只能是

一卡一拖或两拖方式。一卡一拖方式为花盘卡持工件一端既传递扭矩又承载工件重量，一个中心架支撑工件的另一端。两拖方式为两个中心架分别支撑工件的左右两端，花盘只用于传递扭矩，深孔套料机床批发厂家，不承载工件重量。

方法二、对于重量大、长度较长的工件，都客观存在由于自身重量而产生的挠度变形。无论采取哪种装卡方式，都避免不了挠度变形，所以实际操作时，尽管操作者水平很高，也不可能将工件的回转轴线调成一条直线，这样就会时常发生工件在旋转过程中花盘卡爪有响声、中心架滚轮损坏等现象。

### 一种深孔钻镗床切屑排放增压装置

一种深孔钻镗床切屑排放增压装置，它包括钻杆，钻杆尾端连接有增压装置;所述增压装置包括进油器和增压接头;进油器为中部开设有贯通凹槽的圆柱体结构，结构内部中空;进油器截面为圆环;进油器侧表面连接有进油管与外部油管连接;增压接头包括增压段和出油段，增压段的外径大于出油段的外径，增压段和出油段之间连接有锥形结构的过渡段;进油器一侧底面与增压段连接.该装置通过在钻杆尾端连接增压装置，利用流速变化产生压力差，四川深孔套料机床，从而增大钻杆内切削油的流量，解决了现有技术利用钻杆排屑时油压不足，加工定制深孔套料机床，切屑容易阻塞钻杆的问题，深孔套料机床优选货源，具有结构简单，与现有钻杆适配方便，可以有效增压防止钻杆内部阻塞的特点.

四川深孔套料机床-加工定制深孔套料机床-巨泰机床(推荐商家)由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。巨泰机床——您可信赖的朋友，公司地址：德州市陵城区边临镇，联系人：王经理。