

# 富达生产三至五层共挤薄膜吹膜机

产品名称	富达生产三至五层共挤薄膜吹膜机
公司名称	宁晋县富达塑料机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省宁晋县河渠塑料工业区
联系电话	0319-5796568 13703193837

## 产品详情

产品介绍 性能及特点：该机组为满足客户对高质、高产吹膜设备的要求，采用了带有强制进料功能的挤出机、精密型陶瓷加热器、精密型双风口风环、水平式旋转牵引系统、IBC内冷系统、全自动双剖双收表面摩擦收卷机、计算机集中控制系统等先进技术和装备。与同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点。可以广泛用于种类高透明性包装薄膜的生产，为您创造可观的经济效益。性能参数主要技术参数：型号 type n-55-1300 n-60-1500 n-70-1800 n-90-2300 薄膜最大折径 max. lay flat width (mm) 1200 1400 1700 2100 薄膜层数 film layer 3 3 3 3 薄膜厚度 film thickness (mm) 0.02-0.12 0.02-0.12 0.02-0.12 0.02-0.12 最大产量 max. output(kg/h) 200 250 300 400 适应原料 raw material lldpe、ldpe、eva 螺杆直径 screw diameter(mm) 45/ 55/ 45 50/ 60/ 50 60/ 70/ 60 75/ 90/ 75 螺杆长径比 screw l/d ratio 30:1 30:1 30:1 30:1 螺杆最大转速 screw max. rotation speed (r/min) 100 100 100 100 主电机功率 extruding driving power(kw) 18.5/30/18.5 22/37/22 30/45/30 55/90/55 机头机构 die structure IBC膜泡风冷系统 总功率 total power(kw) 150 280 280 350 外形尺寸 overall dimensions(mm) 以机器为准 重量 weight(t)

使用及维护1、检查温度自控完好，加热电器完好，注意及时调节各点加热温度在指标范围之内。

2、检查牵引速度，控制薄膜厚度。3、观察调整薄膜厚度的均匀，折径符合标准。

4、检查空气贮气缸压力，不能过高，但应有备用压力。5、检查控制原料配比并混合均匀。

6、检查原料无杂质，特别是应及时用磁铁检查铁器混入。

7、检查减速箱位和空压机气缸润滑油润滑情况。

8、定期检查各运转电机温升和机械传动情况。其他说明 宁晋县富达塑料机械有限公司，位于华北塑料加工中心、集散地宁晋县河渠塑料工业区，是一家专业生产吹膜机、制袋机、印刷机、复合机、分切机、折边机、造粒机等塑料软包装设备的企业。建厂以来，我公司凭借拥有一批高素质、专业的技术员工及完整的质量管理体系，不断开拓进取、自主创新，打造出品牌富达，产品远销中东、东南亚、非洲等国家地区。富达过硬的产品质量和优质的售后服务深受海内外用户欢迎和信赖。我公司连年被政府确认为高新技术企业并荣获邢台市重合同守信用单位称号。“以诚为本、服务客户、科技创新、精益求精、和谐共生”这是我们富达人的宗旨和理念！我们深信：“精湛的产品、低廉的价格、热忱的态度、完善的售后服务”会得到广大用户的永恒的信赖！满足用户对产品和服务的要求是我们的责任和义务。“富达”塑机本着“以诚相待、以信相交、互惠互利、共同发展”的原则下与您携手共进，同创辉煌未来。交易说明经双方友好协商后，签订合同。