

达克罗技术 徐州达克罗技术 无锡溪龙防腐

产品名称	达克罗技术 徐州达克罗技术 无锡溪龙防腐
公司名称	无锡溪龙重防腐涂覆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区钱胡公路510号
联系电话	13906177253

产品详情

针对以上情况，也相应的产生了一些新的工艺。如嘉兴平湖某热镀锌厂在酸洗这个环节上就采用了不同于传统的溶液配方进行工件的除锈，其所用溶液腐蚀性大大降低，但却仍能达到除锈的目的。另外，在传统热镀锌工艺的基础上，还发展出了吊镀（挂镀）等新工艺。采用吊镀工艺能使工件的镀层厚度达到100微米以上，并具有更强的附着力。

机械镀锌是通过镀层金属的微粒来冲击产品表面，并将涂层冷焊到产品的表面上。这种方法在根本上消除了氢脆的威胁。且环保污染小。源于欧美国家。但这种方法目前国内尚未形成大型化加工，应用范围小，徐州达克罗技术，普及率不高。其工艺尚未完全成熟，有待进一步的发展。

达克罗是一种新型的耐腐涂层，达克罗技术已经被广泛应用，达克罗处理流程主要是基材、脱脂、除锈、涂覆、预热、固化、冷却。

- 1.脱脂：带有油脂的工件表面必须进行脱脂，方法一般有三种：有机溶液剂脱脂、水基脱脂剂脱脂、高温碳化脱脂。脱脂是否有效，将直接影响涂层的附着力。
- 2.除锈除毛刺：凡是有锈或毛刺的工件严禁直接涂覆，达克罗技术价格，必须通过除锈除毛刺工序，此工序1好用机械方法，避免酸洗以防氢脆。
- 3.涂覆：经过除油除锈的清洁工件必须尽快通过浸涂、喷涂、刷涂的方法进行表面涂覆。
- 4.预烘：达克罗湿膜的工件必须尽快在 120 ± 20 的温度下，预烘10-15分钟，使涂液水份蒸发。
- 5.烧结：预烘后的工件必须在300 左右的高温下烧结，达克罗技术生产厂家，烧结时间20-40分钟，也可适当提高温度来缩短烧结时间。

电器通讯行业

家用电器、电子产品、通讯器材等高1档产品的零部件、原器件、配套件等，有的需长期置于户外，所以对产品的质量要求较高，达克罗技术，过去使用电镀锌的方法，质量低且达不到要求。如果使用达克罗技术处理，产品的防腐性能将大大提高，产品的使用寿命、质量也将大幅提高，同时美化了环境，扩大了市场。所以国内已有越来越多的企业开始采用该项技术。如广州“美的”空调、“皇明”太阳能热水器、联通通讯发射塔、中兴通讯的户外机柜体，等等。

达克罗技术价格-徐州达克罗技术-无锡溪龙防腐(查看)由无锡溪龙重防腐涂覆有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡溪龙重防腐涂覆有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为特种涂料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!