

# 电镀金刚石开槽轮批发

产品名称	电镀金刚石开槽轮批发
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

## 产品详情

### 烧结刚玉” 金刚石磨头

这种金刚石磨头有很高的强度和硬度，在磨削加工中形状保持性很好。适用于仪表零件、微型刀具、工具等硬质工件的半精磨和精磨。

“烧结刚玉” 金刚石磨头是用粒度极细的纯净的铝氧粉为主料，外加适量的矿化剂，在1800 ° C左右高温下烧结而成。

为满足不同加工要求的需要，产品又分“致密型”和“多孔型”两类，它们的气孔率分别是0%、8%和20%三种。

产品有磨头和油石两类。磨头有碟形、碗形、杯形和平形四种。油石有三角形、长方形、圆柱形、半圆柱形和正方形等多种。

### 金刚石磨头为什么需要修正？

在磨削加工中，影响磨削质量好坏的根本因素是磨料磨具的固有特性和被加工材料的物理化学性质 因此，对于确定的工件材料，必须首先选择合适的金刚石磨头，然而影响磨削性能的其他条件，诸如金刚石磨头的修正，磨削液的配置，机床的热变形，磨削用量等如果不能适应磨削的要求，同样达不到提高磨削效率和磨削质量的目的。其中金刚石磨头的修正在磨削中占有重要的地位，是充分发挥磨料磨具优异性能的必要条件。

至于金刚石磨头为什么需要修正呢？

原因有两种：

一是由于磨粒磨损，棱角变钝，七孔被切削堵塞从而失去切削能力；二是由于磨粒在金刚石磨头中分布不规则，切削刃棱角的锐利程度不同（晶体的方向性），而与结合剂的结合强度不一致，磨粒磨损的程度也不相等，造成自锐脱落的不均匀，以致影响工件表面的几何形状、表面粗糙度和尺寸精度。

因此在修整过程中，从金刚石磨头表面切除的应当是薄而又必要的表面层，并且能使金刚石磨头在两次修整间隔中具有长的磨削时间。

## 金刚石磨头的用途

金刚石磨头是由许多细小的磨粒用结合剂粘结而成的一种磨削工具。就它的切削作用来看，每一颗磨粒好象一把小刀，所以，金刚石磨头厂可以把金刚石磨头看成是由无数小刀组成的一种多刃刀具。

用磨削加工的方法可以使零件的加工表面获得很高的光洁度和精度，可以加工淬火钢和用金属刀具不能加工的其他高硬度材料，同时，磨削加工的余量小，可以节省大量材料。因此，在机械制造和其他金属加工工业中，金刚石磨头是一种不可缺少的工具。此外，金刚石磨头还广泛地应用于其他生产部门，电镀金刚石开槽轮批发，如粮食加工和玻璃、陶瓷、塑料、橡皮及木材等各种非金属材料的加工。

但不是每一种金刚石磨头都可以磨削各种零件的。金刚石磨头的选择是要根据工件材料、磨削方式及对磨削表面质量(光洁度、精度)和生产率的要求来决定的;所选出的加工某零件的金刚石磨头，它的特性即金刚石磨料、粒度、硬度、结合剂、组织、形状和尺寸等方面，都应该适应所完成的工序的要求，否则就不会获得质量优良的加工效果，甚至会使加工无法进行。

电镀金刚石开槽轮批发由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。“人造金刚石磨轮,精磨片,研磨膏,各种电镀金刚石工具定制”选择荥阳市光明金刚石实业有限公司，公司位于：河南省荥阳市万山南路，多年来，光明金刚石坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。光明金刚石期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事金刚石磨头，电镀金刚石磨头，金刚石磨头电镀的厂家，欢迎来电咨询。