

|鸿翔机械|潍坊封边机、徐州封边机、成都封边机

产品名称	鸿翔机械 潍坊封边机、徐州封边机、成都封边机
公司名称	青岛鸿翔木工机床有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛青岛闫家岭工业园
联系电话	0532-66095071 13583235293

产品详情

产品介绍 本机适用于中密度纤维板、细木工板、实木板、刨花板、高分子门板、胶合板等直线封边修边等，可一次性具有双面涂胶封边带切断封边带粘合压紧、齐头、倒角、粗修、精修刮边抛光等功能，封边细腻、光滑、手感好，封线平直光滑。该设备运行稳定、可靠耐用、价格适中，尤为适合于大中型家具，橱柜等板式家具的厂家使用。 产品属性 半自动封边机详细说明 本机适用于中密度纤维板、细木工板及刨花板的直线封边，可一次性完成输送封边板、送带、上下铣边、抛光工作的自动生产线。其产品的主要性能达到甚至超过国内同类产品的

先进水平，且价格低廉，尤为适合于生产板式家具的厂家使用。 封边带厚度：0.4~3mm
封边带高度：10~60mm 工件厚度：12~55mm 最小宽度：70mm 最小长度：160mm 输送速度：9.5m/min
上下铣边电机：0.75kw18000rpm 300hz 上下抛光电动机：0.18kwx21400rpm 胶箱加热器：1.6kw
输送电机：1.5 kw 空气压力：0.6mpa 总功率：4.21 kw 外形尺寸：2500mmx1100mmx1300mm 重量：800kg

使用方法 1：半自动封边机封边时的温度 由于封边热熔胶性能受温度影响，所以在封边过程中，温度是非常需要关注的指标。在封边时的热熔胶温度、基材温度、封边材料温度以及工作环境（半自动封边机所在厂房间）温度都是非常重要的封边参数。在半自动封边机上由于胶涂在基材上，温度过低的基材将使热熔胶提前固化，从而导致胶可以粘在基材上，但却粘不牢封边材料，基材的温度最好保持在20℃以上。半自动封边机的工作环境温度会影响到胶的固化速度。工厂往往在温度低的季节会出现封边问题，其原因就在于低温下热熔胶的固化速度加快，粘接有效时间缩短。如果半自动封边机的进料速度不能改变（大多数情况下），要保证封边质量就必须预热板材和封边材料。

2、半自动封边机封边胶线的处理 封边后板材与封边带之间的胶线会对板式家具的外观产生不良影响。涂胶量过大，会使胶线明显，反之，又会降低封边强度。对于不连续或不均匀的胶线现象，产生的原因是多方面的，要综合考虑以下几个因素：板材的开料精度，板材的边一定要与它的平面保持90°角；主要特点 各部组功能介绍：1. 预铣：采用双铣刀对裁板锯\开料锯加工后引起的波纹痕迹、毛刺或者不垂直现象，进行再次修饰，以达到更好的封边效果。使得封边条与板材的贴合更加紧密，整体性和美观度更佳。1.涂胶封边：通过特殊的结构，使封边板材和封边材料双面涂胶均匀，保证粘合力更加牢固。2.涂胶封边：通过特殊的结构，使封边板材和封边材料双面涂胶均匀，保证粘合力更加牢固。3.齐头：通过精密的直线导轨运动，采用靠模自动跟踪和高频高速电机快速切削结构，保证切断面平整光滑。4.精修：均采用靠模自动跟踪和高频高速电机结构，保证修边的板材上下部分的平整光滑。用于修去加工板材封边条上下多余的封边材料。精修刀为r形刀。主要用于板式家具的pvc、亚克力封边条，以0.8mm厚以上的封边条为佳。

5.刮边：用于消除修边非直线运动的切削过程所引起的波纹痕迹，使板材上下部分更加光滑整洁。

6.抛光：用棉质抛光轮清理加工好的板材，通过抛光使封边端面更加光滑。

7.开槽：用于衣柜侧板、底板等直接开槽，减少裁板锯的工序更方便快捷；也可用于门板铝包边的开槽

。