

整形、整容外科专用高频电刀ES-200 索吉瑞

产品名称	整形、整容外科专用高频电刀ES-200 索吉瑞
公司名称	北京索吉瑞科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街甲13号10幢3层302室
联系电话	19910706925

产品详情

ES-200高频手术设备：注册证编号:国械注准20223010778（注册证见首页 荣誉资质）

3种单极电切模式：纯切、混切1、混切2；

3种单极电凝模式：喷凝、强凝、柔凝；

2种双极输出模式：标准、精细；

索吉瑞REM接触质量监督系统；

手控开关和脚控开关；

开机调用最近使用的模式、功率等参数；

音量调节功能；

交替间歇性的方式进行切割和凝血。

高频电刀的灼伤的分类高频电刀的灼伤分 2类

一类发生在极板处，称之为极板灼伤。是因为各种原因导致极板处与患者皮肤的接触面积过小(<64.15 cm²[2])，局部的接触阻抗过大，造成电极处的电流密度过大、温度升高，极板灼伤的危险就会发生.另一类灼伤不是发生在极板处，称非极板灼伤。极板、刀头及其连接电缆和患者肌体构成了电刀外系统，当电刀的外系统使用不当时，手术中即使极板安放很好，患者仍有被灼伤的危险,且灼伤部位不在极板处。主要原因有 3 种(1)手术中患者肌体相当于一个电阻，负载分布了无数个不同电位点，电位差特别大的两点

或多点一旦发生短接，就会形成高频电流的异常通道，即所谓的“接地分流”现象[3]导致灼伤；(2)手术患者身体携带或接触金属体时，对于高频电刀输出的高频电压来说，这种金属体无异于一个“发射天线”，若辐射量大、接触点小，则高密度的高频电流就会因严重的“高频辐射”在接触点产生灼伤[4]；(3)“火花低频”是由于高频电刀外系统连接电缆断线打火，产生低于 100 KH 的低频手术电流引起的“法拉第效应”[5]，危险极大，因为它引起的灼伤不是在体表部位，而是在神经系统和心脏。