

膏体泵 泰安腾峰环保 膏体泵螺旋

产品名称	膏体泵 泰安腾峰环保 膏体泵螺旋
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

膏体泵送系统，还主要依赖于国外进口设备，均为全液压双缸活塞泵。KOS系列泵采用S型管道转辙器，具有磨损部件少、自动密封性能好、输送混合物料适应性强、堵塞概率低等优点;缺陷是泵壳体有一大的方形吸入口，硬的、塑性差的物料容易通过这个吸入口，可能造成排出口处堵塞或者压力损失。

KSP系列泵采用了2项技术，膏体泵图片，即裙阀和密封环，其抗剪力和扭矩更大，密封件使用寿命长。

DHC系列泵的换向机构为锥阀，膏体泵技术支持，这种结构适合小颗粒、不易离析的膏体。相对而言，KSP系列泵更适合粗骨料膏体输送，是泵压输送的理想设备，膏体泵螺旋，能够适应颗粒多、粒度大的膏体充填材料。

膏体泵送充填工艺是指在充填倍线不能满足自流输送的情况下，采用结构流输送方式，通过泵

送充填料浆进入采空区进行充填。膏体泵送充填适用于高浓度料浆充填，可减少井下充填料浆脱水率、提高充填体强度。

膏体泵送充填工艺综合、运用了现代工业的多项新技术:微细颗粒材料浓缩脱水工艺与设备、膏体泵送工艺与设备、膏体制备工艺与设备、先进的自动化控制系统。因此，膏体泵，合理正确搅拌制浆工艺以

及输送设备，使其满足膏体泵送充填工艺的需要，终为矿山获取较好的经济效益。

技术

提高了长距离可泵性，除满足长距离可泵性，设计时还着重考虑满足临时停泵，短距离间隔输送等技术要求

流动性强 合理的级配及浓度，满足膏体在管内受重力和其他压力作用下具有良好的流动性。降低管道摩擦阻力损失，制浆过程中加入一定量的外加剂，保证了膏体的和易性，同时也提高了膏体的流动性。

采用自主研发、具有独立知识产权的新型充填胶结材料，在同等胶接强度下是水泥用量的2/3。同时增强了料浆的和易性与稳定性。

近20年来，膏体制备设ATD 型系列混合搅拌机已成为膏体充填配套设备，一段搅拌为ATD — 600双轴叶片式搅拌机，采用间断非等螺距交叉组合叶片搅拌器；二段搅拌为ATD — 700双螺旋搅拌输送机，采用内外反向螺带螺旋搅拌器。金川公司的充填实践证明，搅拌系统的故障率在15%左右，明显低于全尾砂过滤系统、粉煤灰系统。膏体泵送系统，还主要依赖于国外进口设备，均为全液压双缸活塞泵。泰安腾峰环保是一家自主研发生产膏体泵的厂家，我们位于美丽的泰山脚下，这里交利，位置。欢迎广大客户来电咨询

膏体泵-泰安腾峰环保-膏体泵螺旋由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司为客户提供“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵,干湿污泥仓”等业务，公司拥有“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵”等品牌，专注于化工废水处理设备等行业。，在泰安市灵山大街九州写字楼B段的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。