

萍乡钢结构厂房安全性检测鉴定机构

产品名称	萍乡钢结构厂房安全性检测鉴定机构
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	品牌:深圳市住建工程检测有限公司 服务项目:钢结构安全检测 检测时间:10-15个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

萍乡钢结构厂房安全性检测鉴定机构

钢结构检测鉴定的相关讨论：

钢结构工程中钢梁是主要承力构件之一，由钢板焊接而成。除要求钢板材质满足设计要求外，钢板对接焊缝的焊接质量必须达至设计规定的标准。对接焊缝焊接工艺复杂，易出现未焊透、夹杂物、气孔、热裂纹和冷裂纹等缺陷，尤其是与焊缝连接的母材边缘坡口的微观缺陷，如弥散状夹杂物和晶间组织不均匀等，这些微观缺陷在焊接热的作用下会产生膨胀，导致焊缝和母材连接处产生较强的热应力，当该应力高至材料本身不能承受时，钢板和焊缝就产生宏观裂纹或延迟裂纹。历史上曾因此而发生过重大事故，所以对钢结构工程中的钢梁进行无损检测是确保工程质量和使用安全的重要环节之一。检测依据钢梁对接焊缝超声波探伤没有现行国家标准，因此借用JB 4730—1994标准，该标准只适用于焊接板厚为8~120mm的母材，而钢梁对接处板厚多为6mm，对此6mm厚钢板对接焊缝超声波探伤无标准可依。工作中曾尝试用此标准对板厚为6~10mm对接焊缝进行超声检测，结果不能令人满意。美国ASME和日本JIS Z3060标准对6mm厚钢板对接焊缝超声波探伤工艺规定用距离波幅曲线进行缺陷定量。据此使用现有的超声波探伤设备和试块对钢梁6mm厚钢板对接焊缝进行探伤，发现由于6mm钢板声程短，现有斜探头晶片大，易形成多次反射，焊缝余高反射波干扰严重而使波形难于辨认，缺陷定量困难。在此通过改变探头晶片尺寸，根据国外标准制作对比试块来满足探伤要求。2仪器、探头和试块选用A型脉冲反射式超声波探伤仪，要求仪器性能指标符合ZBY 84标准规定。考虑到厚度只有6mm的钢板超声波探伤，探头近场区对反射波的影响强烈，因此还要求仪器具有抑制近场区杂波的能力。探伤中采用单斜探头直接接触法，探头晶片尺寸为8mm×12mm~9mm×9mm，频率为2.5~5.0MHz，K=2.5~3.0，仪器探头组合灵敏度为35~40dB。根据钢梁上下盖板及腹板的不同厚度，制作一套厚度不同的对比试块，与CSK—IA。CSK—m A标准试块配合使用。制作中要求对比试块材质与被探工件相同，表面不加工，试块内部无缺陷，焊接工艺、焊缝以及母材晶粒度与被检钢梁一致。

对既有钢结构建筑的分析按以下几项内容进行：

地基基础

基础是否存在不均匀沉降、倾斜等异常现象，是否满足承载力及构造要求。

2、主体结构

1)、房屋整体：结构和布置合理性，结构形式与构件选型正确性，传力路线明确性。

2)、构件变形与损伤：钢构件是否发现挠度值、局部变形等损伤**过规范允许值。

3)、构件承载力：截面尺寸、配筋及材料强度等是否符合现行设计规范要求，是否符合验算后能够满足规范要求。

4)、构件连接与构造：构件间连接方式正确性，是否存在松动变形或其他损伤；构件长细比及连接构造是否符合现行规范要求。

3、围护系统

1)、屋面系统：是否有漏水、穿孔等异常现象

2)、围护墙体及门窗：围护墙体表面是否腐蚀，门窗完好情况。

3)、防水、防护设施：是否完好、损坏情况。

结构体系及规则性检测，结构材料的实际强度检测，建筑物的侧向位移量测，构件的裂缝、变形检测，围护系统检测。

1.工程概况调查

建筑现状与原始资料相符合程度，结构形式，层数、建筑面积，开工时间。

2.场地、地基与基础调查

场地危险性，上部结构不均匀沉降和倾斜，基础外观破损，上部结构裂缝、倾斜有无发展趋势。

3.结构总体检测

建筑结构平面及结构竖向构件的规则性和连续性，建筑高度和层数，结构侧向位移，轴线尺寸、结构构件的尺寸、截面形式，结构构件的连接构造，非结构构件与主体结构的连接构造。

4.工程使用情况调查

周边地面有无沉陷，使用用途，板面、板底装饰情况，屋面情况（是否上人屋面，有无防水、隔热层，有无水箱等集中荷载以及水箱尺寸，有无积水），内、外装饰情况，阳台栏板、屋面女儿墙（有无横向、竖向裂缝，与墙连接处是否脱开）；

5.结构构件检测

检查钢柱、钢梁的结构布置；

检查柱脚节点、梁柱节点工作状态，观察其支座节点板、焊缝等有无异常的变形及裂缝；

抽取部分钢梁、钢柱进行工作状态检查；

4抽取部分钢柱、钢梁进行截面尺寸检测；

5抽取部分焊缝进行超声波探伤检测。