

# 大同防爆正压箱定制 河南三禾防爆

产品名称	大同防爆正压箱定制 河南三禾防爆
公司名称	南阳市三禾防爆电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国河南南阳市龙祥路冯楼工业区
联系电话	13723007204 13723007204

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南阳市三禾防爆电气有限公司

### 防爆仪表箱的生产流程

- 1、对照图纸检查防爆仪表箱箱体喷塑和焊接效果；
- 2、隔爆面打磨除锈；
- 3、顺孔、顺丝；
- 4、清理后，第一次隔爆面擦油防锈；
- 5、不锈钢箱焊斑处理，拉丝；
- 6、安装底板扩孔；

### 物料准备

- 1、喇叭口、橡皮、压垫圈、螺丝；

- 2、标识牌、铭牌、Ex牌、接地的标志；
- 3、机构、表框、玻璃；
- 4、胶水、密封胶、导轨；
- 5、电气元件、指示灯、按钮、仪表等；
- 6、纸箱或木箱

#### 元器件安装

- 1、指示灯、按钮、玻璃固定
- 2、断路器、交流接触器、热继电器等元件摆布；
- 3、导轨固定、机构固定；

#### 接线

- 1、号码管打印；
- 2、线的选型；
- 3、布线：要求走线横平竖直，拐弯90度角，线之间无缠绕、无多余、无架空摆动现象

#### 检验

- 1、电气功能检验
- 2、防爆仪表箱的内部清洁，走线检验
- 3、塑粉不漏检验、
- 4、端子标示
- 5、外部清洁，标示，铭牌，警示牌
- 6、隔爆间隙等.

#### 我司产品生产流程（保质保量）

1. 接到客户订货以后，首先我们会安排图纸。
2. 图纸安排完成，经过技术部审核，会进入生产车间
3. 生产车间，直接下料生产
4. 生产完成后，会安排到打磨车间，打磨工人会仔仔细细针对防爆仪表箱的每个细节进行细致的打磨。

5. 打磨完成后，防爆正压箱定制，进入喷塑车间，喷塑师傅会进行检查，检查防爆仪箱是否符合喷塑要求，才会下喷塑炉（一般要烘烤3小时左右）
6. 带出炉后，到了装配车间首先是进行细节打磨，然后初次涂上防锈油，开始安装仪表，断路器等各类防爆元件。
7. 待装配完成，发到质检部认真检查每个细节（试电，试验，修饰）
8. 进入包装部，打包发货。

我们用心生产每一个产品，确保客户在使用过程中无问题，无投诉！

防爆配电箱配电柜都执行标准: GB3836.1-2010、GB3836.2-2010、GB3836.3-2010

适用范围：适用于温度组别为T1—T6的环境，可燃性粉尘环境21区、22区;用于石油石化、化工、酿酒、医药、油漆、纺织、印染、设施等爆炸性危险环境;用于IIA、IIB、IIC级爆炸性气体环境;用于爆炸性气体环境1区、2区危险场所;

#### 防爆检修箱产品特点

外壳采用 ZL102 铝合金压铸成型，表面高压静电喷塑，不锈钢外露紧固件有多重规格的插座，便于检修电源，可带有总开关，具有过载，短路等保护作用。并可根据要求带漏电保护功能，电缆布线符合 GB 3836-2010，IEC600079 标准要求

#### 防爆插检修技术参数

防爆标志：Exde II BT6、Exde II CT4

防护等级：IP55、IP65

防腐等级：WF2

额定电压：AC220V/380V/50HZ

额定电流：16A、32A

极数：IP+N+PE 3P+N 回路数：2、3、4、6

进线口螺纹：G2~G3

出线口螺纹：G1 1/2

南阳三禾防爆电气有限公司生产防爆检修箱、防爆检修电源箱、防爆插销箱、防爆检修插销箱、防爆配电箱、防爆接线箱，防爆接线盒、防爆控制箱、防爆操作柱、防爆开关箱、防爆仪表箱、防爆配电柜、防爆电控箱、防爆穿线盒、防爆防腐配电箱、防腐防爆操作柱，防爆软管、防爆灯具等防爆电气产品。

大同防爆正压箱定制-河南三禾防爆由南阳市三禾防爆电气有限公司提供。大同防爆正压箱定制-河南三禾防爆是南阳市三禾防爆电气有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李文静。同时本公司还是从事防爆配电箱，防爆箱，防爆箱生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。