

# 海志蓄电池HQB12-65 海志12V65AH 原装质保三年 现货供应

产品名称	海志蓄电池HQB12-65 海志12V65AH 原装质保三年 现货供应
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:海志蓄电池 型号:HQB12-65 产地:美国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

一、美国海志蓄电池简介：HAZE蓄电池以其优良的品质、优质的服务深得用户青睐，其用户遍及世界各地。HAZE的技术团队，由来自于世界电池工业领域水平的专家组成，拥有当今世界的胶体(Gel)和AGM电池生产技术。海志电池具有规格齐全（液体和胶体，容量从0.5AH---3850AH）、使用寿命长（2V系列18年、6V/12V系列12年）、质保时间长（2V系列5年、12V系列3年）、价位适中等特点。目前在中国制造的HAZE产品，主要原材料均来源于德国。Haze电池产品的技术指标及性能均达到了欧洲和美国同类产品的水平，获得了美国UL认证及欧盟的CE认证，通过电力部、信息产业部、及中国船级社认证。HAZE电池广泛地应用于全球UPS、电信、电力、应急照明、太阳能系统、动力驱动，船舶应用等重要领域，90以上产品返销欧美市场电信、电力等高端市场。同时HAZE已经同多家世界电源及电池品牌建立了OEM合作关系!二、美国海志电池应用范围：：主要应用于不间断电源供应系统、医疗设备、电讯设备、手控发动机装置、太阳能系统、风力系统、控制系统、移动通讯站、阴极保护设备、导航辅助设备、航海设备和电力驱动系统。海志蓄电池主要性能：

三、采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域，同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过的风向及liuliang设计，台达蓄电池不仅在限度上保证

了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显tigao。

采用定量加酸工艺，加酸精度达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及0型图进行组装，使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环，使得台达蓄电池更加均匀、更可靠。同时，100%的内阻，开闭路、密合度检测，进一步保证了出厂电池的品质。

主要特点：

针对USP应用所设计

寿命长（25摄氏度浮充使用，设计寿命高达58年）

更安全（壳体采用阻燃材料，产品通过UL安全认证）

自放电小（存储时间长达12年）

密封性好（密封反应效率高达99.9以上）

三、海志蓄电池的特性：

完全的密封，免维护设计。设计寿命（25℃）6V、12V可达12年,2V长达18年。

迎合了高频率，深程度放电的需要，极大地tigao了放放电的持久性及深循环放电能力。

浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）。

分析纯电解液。无泄漏。

阀控式，大开启压力为2Psi（1Psi=7KPA）

使用环境与安全

铅酸蓄电池使用在自然通风良好，环境温度在 $25 \pm 10$ ℃的工作场所。

铅酸蓄电池在这些条件下使用将十分安全：导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。

安装注意事项

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其安全距离应大于0.5m。

蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

安装地面应有足够的承载能力。

蓄电池为带液荷电出厂，运输中应防止电池短路。

电池在安装前可在0~35℃的环境下存放，但存放不能超过六个月，超过六个月储存期的电池应充电维护，存放地点应清洁、通风、干燥。

## 电池运行检查和记录

电池投入运行后，应至少每季测量浮充电压和开路电压一次，并作记录：每个单体电池浮充电压或开路电压值；

蓄电池系统的端电压（总压）；

环境温度。

每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象，松动的导线必须及时拧紧，腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。

运行中，如发现以下异常情况，应及时查找故障原因，并更换故障的蓄电池。

电压异常；

物理性损伤（壳、盖有裂纹或变形）；

电池液泄漏；

温度异常。

## 四、充电过程中的维护及注意事项

- 1、蓄电池使用时，应将端子上涂以凡士林或黄油。
- 2、使用过程中切勿将电池封盖打开，以免影响电池使用寿命。
- 3、电动助力车在启动、上坡或逆风行驶时应辅以人力驱动，防止电池供电电流陡然增大，影响电池寿命。
- 4、加速时应避免直接加速至快档，在路况允许条件下，尽可能以高速行驶，这样可以延长电池寿命。
- 5、尽量减少频繁刹车、启动，这样也可以延长电池寿命。
- 6、电动助力车在每一次使用后，必须对电池及时充电，电池每次使用放电深度不宜过深，否则电池的寿命将缩短。
- 7、蓄电池长期不使用时，应充足电后存放，并每隔三个月进行一次全放全充维护。