JMZ、FMZ型不锈钢移动式自吸泵

产品名称	JMZ、FMZ型不锈钢移动式自吸泵
公司名称	永嘉县海坦泵业有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省温州市永嘉县三桥工业区
联系电话	0577-66996886 13353386068

产品详情

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】产品简介：

移动式自吸泵简称(酒泵)是按照用户新要求，采用新型机械密封组装，安全防爆，长年不漏。jmz自吸酒泵适用输送(-35°c~+120°c)的各种酒精、饮料、乳品、药剂、汽油、溶剂油、糖浆等行业。fmz自吸化工泵适合输送(-35°c~+120°c)的浓浆、酸、碱、盐等化工液体。本泵具有结构紧凑、操作简便、自吸性能好、体积小、重量轻、性能稳定，不用底阀，起动时不需引灌等特点，是国内的新一代产品，具有广阔的应用市场和发展前景。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】型号意义：

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】性能范围：

流量为3m3/h～200m3/h，扬程为15m～60m，口径为：25mm～200mm。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】产品特点：

jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵属自吸式离心泵，它具有结构简单、操作方便、运行平稳、维护容易、效率高、寿命长具有较强的自吸能力等优点。管路中不需底阀，工作前只需保证泵体内储有定量引油即可。用于油轮或输水船舶上时，可兼作扫舱泵，扫舱效果良好。 jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵是选用优质材料精制而成，密封采用硬质合金机械密封，经久耐用，吐出管路不需要安装安全阀，吸入管路不需要安装底阀，因此简化了管路系统，又改善了劳动条件。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】结构说明：

1. 自吸泵的主要零件有：泵体、叶轮、泵轴、机械密封、悬架等。
2. 自吸泵的旋转方面，从进口方面看为逆时针方面。 3. 自吸泵的安装形式：有固定和移动式。

固定式自吸泵进出口一般用法兰式；移动式自吸泵进出口一般用束节式。(注意：固定式水泵法兰一般才用6公斤压力法兰)。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】使用说明：

1.本单位泵出厂时一般都已配好三相电机，用户接上380v电源，转向正确，便可使用。(如需配单相电机，应在订购时说明，单相电机只能接220v电源使用。) 2.泵第一次使用前必须从排气罗塞处把泵体注满溶液。旋紧罗丝，再按转向标志，启动电机，按吸程高低不同一般需要2～4分钟，自动排完空气，输送液体，下次启动则不需引灌。长期不用的泵启动时，应先打开加水罗丝，检查泵体是否存在液体，如不足请补满。 3．严禁泵体内无液体，启动电机，以防机械密封磨擦，发热烧坏。
4．泵起动前，应用于旋转联轴器，检查是否旋转灵活，如果阻力大，应查明原因，处理后才可合闸启动。 5．运转后，观察密封部位是否有泄漏，如有轻微泄漏，可让其跑合10～20分钟，等动静环端面磨合均匀后一般可解决，否则应拆开逐项检查，重新安装。 6．输送酸类浓浆，停车后应用清水冲洗，以减少积存酸、碱液体对泵和管道的腐蚀，尤其可以避免介质沉淀在密封动静环上，造成下次起动时咬静环。 7．泵的主轴和转动部件应保持清洁，轴承体内每年要补充2～3次黄油，数一量以加满黄油室的40％为宜。
8．泵上配套的电机，请注意防潮、防腐蚀、更换电机时，新电机的容最和转速必须与原来的一致。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】安装与拆卸：

1．泵可按“泵外形安装尺寸表”进行打基础和确定底脚螺栓位置。但是最好等泵运到现场后按底座尺寸进行 施工。 2．泵装于基础上，可用垫铁调整机组水平，用水平仪检查泵和电机轴的水平，要重新检查和调整泵轴心和电机轴心的同度度，用刀口平尺和塞尺检查泵和联轴器外圆、上、下、左、右的差数均不得超过0．1 5毫米。两联轴器端面间隙偏差不超过0．2毫米。
3．不应用泵承受管路重量，管路重量应有管路支撑设备承受。
4．按装结束应用手转动联轴器是否轻松灵活，有无卡滞现象。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】拆装：

1．拧下轴承体与泵体连接的四个螺丝，旧时将机械密封和泵盖松开。
2．拧开叶轮螺坶(右旋)取下叶轮、键和泵盖，再将机械密封从泵溢盖中取下。
3．用拉子拉下联轴器然后拆下键，轴承端溢，最后将轴和轴承拆开。
4．泵的装装配顺序按上述相反进行。

【jmz、fmz型不锈钢移动式自吸泵】机械密封安装：

1．更换机械密封时，应注意规格，型号都要与原来的相符。
2．在安装机械密封过程中，应保持清洁，不许敲打密封原件，以防损伤和破坏。
3．安装大小密封圈和动静环时轴表面应涂上一层清洁的机油和透明油。
4．将静环和大胶圈装入泵盖，然后一起-装上轴上(注意：动环销必须对准叶轮的传动孔)。 5．将弹簧座、弹簧、推环组成一体、以弹簧座端面为作力点，将其推上主轴，其推力以弹簧压缩2—4mm后在轴上滑动为宜。如弹簧尚未压缩，即可滑动，则表示动环与主轴配合偏松，摩擦力偏小，如弹簧压缩6mm以上，动环和密封圈仍不能在轴上滑动，则说明其配合偏紧，应以检查机械密封是否与原来的相符合。