

防水平板灯 防水平板灯制造商 辉冠照明

产品名称	防水平板灯 防水平板灯制造商 辉冠照明
公司名称	东莞市辉冠照明电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇增埗村卢屋工业区东洲埔厂房
联系电话	18929414159

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市辉冠照明电器有限公司

防水平板灯安装方法之二

第2种方法是采用明装方法来安装防水平板灯（防水平板灯）。

安装步骤1：首先，使用螺丝刀将led面板灯或led净化灯转换框上面的螺母拧紧，将其牢牢地固定在水泥天花板上。

安装步骤2：连接好防水平板灯、防水平板灯的驱动和电源线，将驱动及连接线固定放好。

安装步骤3：将led面板灯、防水平板灯按压嵌入安装好的转换框内，注意要用力按压，防水平板灯定做，LED面板灯（净化灯）一定要完全嵌入转换框。

洁净室吸顶式防水平板灯有什么好处？

吸顶式防水平板灯，防水平板灯厂家，是一款应用于无尘洁净室内的一款特殊照明灯具。斜边吸顶式防水平板灯采用无数颗LED灯珠经过点成线，然后再通过导光板和扩散板均均将光线分布，以面发光形式发

射出来，从不同角度看上去，就像是整个平面均在发光，所以被人们称之为LED防水平板灯.防水平板灯生产厂家小贴士：为了不影响洁净室内的空气循环，更大减少空气阻力，所以L防水平板灯设计时，采用斜边设计，防水平板灯，以大限度减少空气阻力.，所以在安装时，为了减少对彩钢板的损坏，所以采用吸顶式安装方式.大限度的减少了对彩钢板强度结构的影响.

净化灯生产厂家，防水平板灯制造商，辉冠照明净化灯优势:可根据生产企业需求非标定制，防水平板灯价格，为企业节省更多时间及成本，的净化灯厂家，，公司产品适用于制药厂、食品厂、化妆品车间、医院手术室、ICU病房、电子厂、无尘室、洁净室、实验室、LED车间等。亮美聚更有：无尘净化灯、空气净化灯、直边防水平板灯、防水平板灯、净化空气灯、应急净化灯、室内净化灯、车间净化灯、医院防水平板灯供您选择！

防水平板灯——深受广大消费者欢迎

防水平板灯外形美观大方、时尚，表面还可以加上图案花纹，即有照明功能，还具有一定的艺术观赏价值。

二、防水平板灯-产品优势

1) 材料优势

A、采用日本三菱4mm导光板

1透光率高，防水平板灯，透光率 > 93%

2耐候持久不易黄化。板材质保五年。

3不易变形

B、反光纸、扩散板

反光纸：反射率 > 99.2%；扩散板透光率89%。

C、铝材

防水平板灯采用6063航空铝材，散热性良好

D、电源

1过CE认证产品

2无频闪

3转换效率 88%

4宽电压输入 (85-265V)

5恒流+防水电源

E、贴片2835光源

1低光衰品质（光衰：3000小时 3%）

2亮度高（24-26LM）

3颜色一致性好

4光效高（光效可达120-130LM

/W）

2) 工艺优势

A无漏光（在铝材上接口处漏光、在发光边沿漏光）

B无特别的明暗点

C无光斑

D、防水平板灯经过严格的老化，8小时高低电压老化冲击。

3) 采用高光效、高亮度SMD2835，此款灯珠的优势：

1、垂直式结构：芯片直接导通散热片，提高散热性能，从而可以承受更大电流（60mA）

2、超大散热片：比3528、3014散热片大2-3倍，优良的散热性能设计，从而对LED芯片的光衰、寿命更有保障；

3、防水平板灯超大的发光面：可提高出光率：达到90%。

4、超高光效：光效可达120-130LM/W；

5、稳定性：低光衰材料和工艺，生产流程成熟稳定。

6、采用三安大芯片：10*30MIL

7、低光衰品质：光衰3000小时 3%

防水平板灯-防水平板灯制造商-辉冠照明(推荐商家)由东莞市辉冠照明电器有限公司提供。东莞市辉冠照明电器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。辉冠照明——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市茶山镇增埗村卢屋工业区东洲埔厂房，联系人：邹女士。