

巴斯夫POM工程塑料 巴斯夫集团授权经销商

产品名称	巴斯夫POM工程塑料 巴斯夫集团授权经销商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	1.68/千克
规格参数	德国巴斯夫:巴斯夫POM 巴斯夫:原厂原包 巴斯夫POM:总代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

巴斯夫POM工程塑料 巴斯夫集团授权经销商

德国巴斯夫POM:N2320-0038齿轮料，大量供应中国市场，一级经销商价格。

POM--一般性能聚甲醛是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈

的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200 ° ，干燥条件80-90 2小时。POM的长期耐热性能不高，

但短期可达到160 其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10C以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10C左右。可在-40 ° C~100 ° C温度范围内长期使用。POM极易分解，分解温度为240度，分解时有刺激性和

腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

POM--应用范围POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体)，草坪设备等。注塑模工艺条件:

干燥处理:如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。熔化温度:均聚物材料为190~230 ° ；共聚物材料为190~210 。模具温度:80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力:700~1200bar.注射速度:中等或偏高的注射速度。流道和浇口:可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

上海忠塑塑化有限公司长期供应以下热销品牌塑胶原料：铁氟龙,POM 美国杜邦,POM 日本宝理 ,LCP 日本宝理,POM 日本三菱工程 ,POM 韩国工程塑料 ,POM 美国赫斯特 ,POM 美国泰科纳,POM 日本旭化成 ,LCP 美国杜邦 ,PPS 美国雪佛龙菲利普 ,PPS 美国泰科纳 ,PPS 日本宝理,PA66 美国杜邦 ,PA66 德国巴斯夫,PPA 美国杜邦,PC日本帝人,PC基础创新塑料(美国),PC/ABS德国科思创（拜耳）,

PMMA德国赢创德固赛,PC/ABS日本帝人,PC/ABS 基础创新塑料(南沙),TPX 三井化学,尼龙66 加纤阻燃,POM 加纤铁氟龙,PPS 日本油墨 ,PTFE 美国杜邦 ,PTFE 日本大金 ,PPSU 美国苏威 ,

PVDF 美国苏威 ,TPU 德国科思创（拜耳） ,LCP 日本住友化学 ,LCP 日本新石油化学,PEEK 英国威格斯,PEEK 美国苏威,PEI 基础创新塑料(美国) ,PES 德国巴斯夫,PES 基础创新塑料(美国) ,PPA 美国阿莫科,PPA 瑞士EMS ,

PPO 基础创新塑料(美国) ,TPU 德国巴斯夫,TPV 美国埃克森美孚,ASA 韩国锦湖,PA6 日本宇部 ,PBT 美国杜邦