

## 温州扭转出口导卫 扭转导卫 苏州阿尔太机械

产品名称	温州扭转出口导卫 扭转导卫 苏州阿尔太机械
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

### 产品详情

为保证粗轧导辊能够承受一定的冲击和较大的侧向力，粗轧滚动导卫选用SKF单列圆锥滚柱轴承。中轧和部分精轧滚动导卫因轧件断面相应减小，速度提高，选用轻型SKF单列圆锥滚柱轴承。成品架次导辊较高转速接近每分钟1万转。为满足这种轻载高速的要求，选择了极限转速高的SKF轻型单列滚珠轴承。所有滚动导卫采用干油润滑和水冷却。经过我们一年多的生产实践表明，这种轴承的配置和冷却润滑方法的选择，很好地满足了生产的要求。

滚动导卫主要用于小型厂立式机架入口，滚动导卫由导卫体、导卫盒、导板、导辊组成，。粗轧滚动导卫因承受冲击力和扭转力大，不带导卫盒，温州扭转出口导卫，整体采用螺栓联接。滚动导卫由两导辊构成椭圆孔型，扭转出口导卫生产商，夹持椭圆轧件，防止其扭转。导辊间隙的调整通过旋转支撑架上的调节螺栓来实现。

导辊间隙的调整在滚动导卫的使用中是至关重要的，若导辊间隙过大，轧件可能发生扭转和倾斜;间隙过小，扭转出口导卫制造商，轧件将难以通过，造成卡钢事故或导辊过度磨损。导辊的孔型依据轧件形状设计，并留有磨损后的调节余量。导辊的材质要有良好的高温耐磨性和冲抗击韧性。

热轧椭圆轧件进口滚动导卫属于金属的轧制，尤其涉及金属轧件的矫直、导向和定位装置。包括箱体，扭转导卫，箱体内设带有轧件通道的导板，箱体设冷却水口，导辊轴设油孔与油嘴连接，特点是箱体上至少设置一对轴线互相交叉的导辊，两辊轴线夹角为 $2^\circ$ ，两只带有弧面孔型的导辊倾斜地伸入至轧件通道中，构成近似椭圆孔型。当轧件穿过椭圆孔型时，导辊对轧件进行矫直、夹持和扶正，使其长轴以垂直状态顺利进入圆孔型或方孔型。优点是，构思新颖，结构简单、合理，使用时可以减少轧件扭曲和歪斜，减少轧件对导辊、轴承的冲击，延长导卫使用寿命，减少导卫损耗和更换频次，减少堆钢事故，有

利于轧钢生产，减少轧件刮伤和轧辊错位，有利于提高产品正1品率。